

Dostawa autorskich mebli multimedialnych dla Teatru KTO w Krakowie.

OPIS PRZEMIOTU ZAMÓWIENIA

1. PRZEDMIOT I ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI

1.1 Przedmiot SOPZ

Przedmiotem szczegółowej specyfikacji technicznej (SOPZ) są wymagania dotyczące wykonania wyposażenia, jego dostawy, montażu i odbioru w ramach robót określonych w pkt. 1.1 Przedmiot SOPZ. Zakres robót obejmuje w szczególności:

- wykonanie, dostawa, montaż autorskich mebli i elementów wyposażenia wnętrz do przestrzeni foyer, garderób, sali konferencyjnej, pomieszczeń biurowych oraz archiwum;
- wykonanie, dostawa i montaż autorskich elementów wyposażenia toalet i pomieszczeń socjalnych;
- wykonanie, dostawa i montaż sufitu napinanego wraz z oświetleniem led;
- realizacja, dostawa i montaż autorskich mebli multimedialnych: Zabudowa lady w recepcji/szatni, Siedzisko 1, Siedzisko 2 i Ekran multimedialny w przestrzeni foyer na poziomie 0 oraz Zabudowa lady/sekretariatu na poziomie +1;
- dostawa i instalacja sprzętów multimedialnych stanowiących integralną część w.w. mebli multimedialnych oraz ich uruchomienie;
- instalacja sieci LAN łączącej urządzenia multimedialne w przestrzeni foyer na poziomie 0 i +1.
- dostawa, montaż foteli, krzeseł, sof, puf, regałów, szaf i szafek oraz elementów wyposażenia garderoby do przestrzeni foyer, garderób, sali konferencyjnej, pomieszczeń biurowych, archiwum oraz pomieszczenia rozdzielni peryferiów elektroakustyki i multimediiw;
- dostawa i montaż sprzętów AGD do pomieszczeni socjalnych;
- dostawa i montaż systemu zawiesi ściennych do przestrzeni foyer i klatki schodowej;
- dostawa i montaż systemu folii elektrycznych do przestrzeni foyer;
- dostawa i montaż rolet elektrycznych do pomieszczeń biurowych;
- dostawa i montaż telewizorów w garderobach, sali konferencyjnej oraz pomieszczeniach biurowych;
- dostawa i montaż komputera sterującego projektorami w przestrzeni foyer;
- dostawa i montaż oświetlenia przestrzeni atrium.

1.2 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SOPZ są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi normami, wytycznymi i obowiązującymi przepisami, mianowicie:

- a) dostawa i montaż przy wykonaniu zakresu objętego SOPZ - należy rozumieć wszystkie prace związane z wykonaniem robót związanych z ustaleniami projektowymi,
- b) wykonawca - osoba lub organizacja wykonujące opisane powyżej roboty,
- c) zamawiający - udzielający zamówienia wykonawcy
- d) procedura - może być zastąpiona przez normy, aprobaty techniczne, instrukcje
- e) ustalenia projektowe - ustalenia podane w dokumentacji technicznej, zawierające dane opisujące przedmiot i wymagania jakościowe.

2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW I WYROBÓW

2.1 Informacje ogólne dotyczące właściwości materiałów i wyrobów:

- a) Materiały i wyroby wykorzystywane do realizacji wyposażenia meblowego będą posiadały wymagane badania i atesty dopuszczające je do stosowania w budynkach użyteczności publicznej zgodne z obowiązującymi przepisami i normami.
- b) Wykonawca w szczególności zwróci uwagę na przepisy i wymagania dotyczące trudno zapalności, bezpieczeństwa użytkowania oraz wymagań wytrzymałościowych oraz energooszczędności.
- c) Materiały stosowane przez Wykonawcę powinny być nowe i nieużywane oraz odpowiadać normom i przepisom.

- d) Przed realizacją zamówienia Wykonawca skonsultuje z Zamawiającym materiały oraz kolorystykę do wykonania zadania w zakresie wyposażenia meblowego.
- e) ~~Materiały i meble o nazwach własnych wskazane w opisie przedmiotu zamówienia (SOPZ) należy traktować jako standardy określające wymagania jakościowe, techniczne, funkcjonalne i estetyczne zdefiniowane przez projektanta, konieczne do spełnienia i stosowania. Materiały proponowane zamiennie muszą charakteryzować się parametrami nie gorszymi od materiałów i mebli wskazanych w SOPZ.~~

2.2. Wytyczne dotyczące jakości i technologii wykonywania mebli

- a) Opis przedmiotu zamówienia (SOPZ) jest komplementarny w stosunku do projektu aranżacji wnętrz uwzględniając lokalizację elementów wyposażenia stanowiących przedmiot zamówienia oraz ich ilość.
- b) SOPZ zawiera najbardziej istotne elementy wyposażenia meblowego. Elementy, które nie zostały ujęte wprost, ale są niezbędne do realizacji zamówienia zostaną przewidziane przez Wykonawcę na podstawie zapoznania się z rysunkami architektonicznymi oraz SOPZ (elementy typu zawiasy, wkręty, prowadnice itp).
- c) Należy zweryfikować wymiary wyposażenie meblowego i **multimedialnego** w celu należytego wykonania robót.

2.3 ~~Wytyczne dotyczące szczegółów technologicznych sprzętów multimedialnych zgodnie z załączoną specyfikacją (przedmiar).~~

~~Wszystkie komputery mają być połączone siecią kablową. W skład sieci wchodzi także komputery i projektory opisane w projekcie, będące przedmiotem oddzielnego opracowania. Sieć powinna połączyć 8 urządzeń (komputerów oraz projektorów) wykazanych w załączonych projektach.~~

2.3 Gwarancja i rękojmia

Gwarancja i rękojmia wynoszą 2 lata, przy czym szczegółowe warunki zostały określone we wzorze umowy, stanowiącym Załącznik nr 7 do SWZ.

2.4 Potwierdzenie zgodności

W celu potwierdzenia zgodności proponowanych rozwiązań technicznych w wymaganiach zawartymi w opisie przedmiotu zamówienia (SSOPZ), we wzorze umowy, stanowiącym Załącznik nr 7 do SWZ został przewidziany obowiązek dostarczenia rysunków warsztatowych oraz makiet obejmujących elementy wymienione w treści SSOPZ. Ponadto Wykonawca zgodnie z pkt 5) ppkt. 4 jest zobowiązany do złożenia wraz z ofertą przedmiotowych środków dowodowych tj. W celu potwierdzenia zgodności proponowanych rozwiązań technicznych elementów proponowanego wyposażenia i sprzętu z wymaganiami zawartymi w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia (SSOPZ) należy dostarczyć karty katalogowe lub wydruki ze stron internetowych lub inne dokumenty lub oświadczenia producenta lub jego autoryzowanego przedstawiciela, albo inne równoważne dokumenty lub oświadczenia, w języku polskim lub obcym wraz z tłumaczeniem na język polski, potwierdzające, że przedmiot zamówienia, odpowiada wymaganiom określonym przez Zamawiającego w treści SWZ.

3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU

3.1 Wykonawca przystępując do wykonania montażu skorzysta z własnych lub wypożyczonych we własnym zakresie narzędzi i innego niezbędnego sprzętu, potrzebnego do wykonania robót zgodnie z wytycznymi technicznymi i technologicznymi.

3.2 Wykonawca jest zobowiązany do używania takich narzędzi i sprzętu, który nie spowodują wpływu na jakość materiałów i wykonywanych robót oraz będzie bezpieczne dla osób montujących wyposażenie.

4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE TRANSPORTU

- a) Wykonawca przetransportuje i zabezpieczy odpowiednio do transportu całe wyposażenie oraz osprzęt na teren montażu we własnym zakresie.
- b) Wykonawca wniesie całe wyposażenie i osprzęt, zamontuje zabudowę ścian, meble na wymiar oraz pozostałe wyposażenie i przekaże w stanie wyregulowanym, wyczyszczonym i gotowym do użytku Zamawiającemu.

- c) Wykonawca zapewni warunki odpowiednie do magazynowania wyposażenia w ogrzewanym miejscu o niskiej wilgotności.

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT

- a) Do montażu wyposażenia meblowego Wykonawca przystąpi po wykonaniu wszystkich robót budowlanych i malowaniu, chyba że roboty budowlane niedokończone nie będą miały wpływu na montaż wyposażenia.
- b) Przed przystąpieniem do wykonania montażu zostanie sprawdzona:
- prawidłowość wykonania ścian i posadzek,
 - zgodność wymiarów z wymiarami podanymi w dokumentacji,
 - czy wymiary mebli, **multimediów i elementów wyposażenia** oraz miejsc dla nich przewidzianych umożliwiają prawidłowe ustawienie i zamocowanie mebli

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

- a) Przed przystąpieniem do montażu wyposażenia meblowego, **multimediów elementów wyposażenia, rolet, folii elektrycznych, sprzętu AGD, sprzętu RTV oraz oświetlenia atrium** Wykonawca oceni stan ścian, posadzek oraz pozostałych robót budowlanych, które mają wpływ na sprawny montaż mebli. W razie uwag zgłosi je Zamawiającemu i przystąpi do montażu po ich usunięciu.
- b) W trakcie realizacji montażu wyposażenia meblowego, **multimediów i elementów wyposażenia** zgodnie z dokumentacją projektową Zamawiający ma prawo do zgłaszania uwag i zastrzeżeń w zakresie jakości i kompletności dostarczanych mebli.

7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT

- a) Jednostki i zasady obmiarowania:

Obmiar należy wykonać w jednostkach wskazanych w zestawieniu. Jednostka obmiaru:

- m² (metr kwadratowy)
- mb (metr bieżący)
- szt. (sztuka)
- kpl (komplet)

- b) Wielkości obmiarowe

Wielkości obmiarowe określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Zamawiającego i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR ROBÓT

Odbiór robót może mieć charakter:

- a) częściowy:

odbiór poszczególnych elementów zamontowanego wyposażenia meblowego w danych pomieszczeniach lub na danym poziomie, w zależności od ustaleń pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym pod względem jakościowym i ilościowym.

- b) końcowy:

odbiór wszystkich zamontowanych elementów wyposażenia meblowego w całym obiekcie pod względem jakościowym i ilościowym.

- c) po dokonaniu częściowego lub końcowego odbioru prac zostanie spisany protokół odbioru, jeśli do protokołu zostaną wpisane przez Zamawiającego uwagi, to Wykonawca zobowiązany jest do ich usunięcia w wyznaczonym terminie.

9. DOKUMENTY ODNIESIENIA

Normy branżowe oraz wymagania szczegółowe producentów mebli.

10. UWAGI KOŃCOWE

1. Wszystkie wymiary należy sprawdzić w miejscu realizacji.
2. Materiały i kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji na podstawie próbek lub kart technicznych urzędzeń.
3. Podane produkty referencyjne – dopuszcza się ich zamianę na analogiczne pod kątem funkcji i wymiarów – zmiany do uzgodnienia z Zamawiającym.
4. Zabronione jest stosowanie do wykończenia wnętrz materiałów i wyrobów łatwo zapalnych, których produkty rozkładu termicznego są bardzo toksyczne lub intensywnie dymiące.
5. Zabronione jest na drogach komunikacji ogólnej, służącej celom ewakuacji, stosowanie materiałów i wyrobów łatwo zapalnych.
6. Wszystkie zastosowane materiały powinny posiadać odpowiednie atesty, certyfikaty, oraz dopuszczenie do stosowania na terenie UE lub Polski.
7. Wszelkie atesty, certyfikaty, aprobaty ppoż., karty techniczne sprzętów należy przekazać inwestorowi w formie załącznika przy odbiorze końcowym.
8. Elementy stalowe należy malować na sucho (lakierowanie proszkowe). Nie dopuszcza się lakierowania elementów stalowych metodą moką. Należy stosować odpowiednią warstwę antykorozyjną. Kolory oraz stopień matowości do potwierdzenia na etapie realizacji na podstawie próbek.
9. Przed przystąpieniem do realizacji należy przedstawić do wglądu i akceptacji inwestora dokumentację warsztatową oraz, jeśli są wymagane: **dostarczyć makiety w skali nie mniejszej niż 1:10 oraz prototypy detali w skali 1:1**, w celu potwierdzenia zgodności zastosowanych rozwiązań z dokumentacją projektową.
10. Oświetlenie ledowe elementów wyposażenia stanowiące ich integralną część należy wykonać z taśm umożliwiających uzyskanie barwy cieplej 3000 K (z wyłączeniem oświetlenia w garderobach). Nie dopuszcza się stosowania ledów w barwie zimnej. Barwa oraz stopień natężenia oświetlenia ledowego do potwierdzenia na etapie realizacji na podstawie próbnych testów.
11. **Dopuszcza się zmianę dotyczącą wymiarów oraz wskazanych parametrów technicznych elementów będących przedmiotem zamówienia w zakresie $\pm 2\%$ w stosunku do wskazanych w SSOPZ.**
12. ***Wszystkie normy techniczne, certyfikaty oraz atesty, do których odwołuje się dokumentacja postępowania są wskazane przykładowo i Zamawiający dopuszcza stosowanie norm i dokumentów równoważnych, chyba że zastosowanie konkretnej normy lub dokumentu jest wymagane przez powszechnie obowiązujące przepisy prawa. Zamawiający uzna za równoważne takie normy, które będą sporządzone przez niezależny podmiot obdarzony zaufaniem publicznym, które u podstaw oparte są na przejrzystości, dobrowolności, bezstronności, efektywności, wiarygodności, spójności oraz uzgadnianiu na poziomie krajowym i europejskim. Zastosowanie musi odpowiadać swoim rodzajem i zakresem, celom założonym w przywoływanych w opisie przedmiotu zamówienia normach.***

11. SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

- a) Zestawienie materiałowe, które ma zostać użyte do wykonania wyposażenia meblowego:

Lp.	Nazwa	Uwagi
1.	Tworzywa typu „Solid Surface” 2	<p>Tworzywa mineralno-akrylowe, jednorodne na całej swojej grubości, nieporowate, składające się z dwóch trzecich z naturalnych minerałów ATH oraz w jednej trzeciej z żywicy akrylowej. Materiał w swoim składzie musi zawierać dwutlenek tytanu rozłożony równomiernie na całej grubości. Tworzywa nietoksyczne, odnawialne i antybakteryjne, wysoce odporne na czynniki chemiczne parę wodną lub warunki zewnętrzne. Klejenie tworzywa za pomocą niewidocznych połączeń, klejami dedykowanymi. Materiał musi posiadać atest oraz spełniać normy jak poniżej:</p> <p>Gęstość ISO 1183 /ASTM D972 1.17-1.77 Wytrzymałość na ściskanie ISO 604 97-101.2 Odporność na ścieranie ISO EN4586 0.028 Właściwości antypoślizgowe ASTM C 1028 0.8-0.69 Odporność na sztuczne wietrzenie. Łuk ksenonowy UNE EN 438-2 poziom 5: bez zmian Odporność na światło ultrafioletowe . Lampa UV -313 (1500godzin) ISO 4892-3 poziom 4,5 Odporność na światło (122hrs) ISO 19712-2 poziom 5 : bez zmian Odporność na bakterię ISO 846/ASTM G22 Odporność ogniowa DIN 4102-1 B1 , Bs1d0 – Euroclass Odporność na zarysowanie UNE-EN438-24 Twardość Barcola ISO-19712-260-65 Trwałość koloru ISO 19712-2 >6 Odporność na palące papierosy UNE-EN 348-2: nieznaczna zmiana stopnia połysku Odporność chemiczna Metoda A ISO -19712-2 zadawalający 5, we wszystkich przypadkach prócz acetonu na poziomie 4 Odporność chemiczna Metoda B ISO – 19172-2 27 Odporność chemiczna UNE 56867 zadawalający Absorpcja wody ASTM D570 0.03 Ciepło właściwe UNE 23721 1.361</p>
2.	Sklejka	<p>Sklejka trudno zapalna, wilgocioodporna, brzożowa lub olchowa, gr. 18 mm, malowana powierzchniowo lakierem: matowym, trudnozapalnym; lakier bezbarwny lub biały- do wykonania zgodnie z projektem.</p>
3.	Zawiasy	<p>Zawiasy puszkowe, z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95 °.</p>
4.	Prowadnice	<p>Prowadnice kryte, do skrzynek drewnianych, z płynnym ruchem, cichym i delikatnym zamykaniem, zapewniające pełny wysuw (100%) i obciążenie dynamiczne min. 30 kg; wykonane ze stali ocynkowanej, posiadające system cichego samo domykania i zintegrowaną regulację wysokości i nachylenia frontu.</p>

Lp.	Nazwa	Uwagi
5.	Szuflady	Szuflady o dwuciennych bokach wykonanych ze stali malowanej proszkowo, wyposażone w system szybkiego montaż frontu, z możliwością regulacji frontu w 2 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, wyposażone w kryte prowadnice z pełnym wysuwem. Minimalne obciążenie szuflad 30kg; obciążenie dynamiczne: 100.000 cykli otwierania i zamykania.
8.	Płyta HPL	Tworzywo konstrukcyjne, warstwowe, termoutwardzalne, impregnowane żywicą fenolową, w powłoce antybakteryjnej, o podwyższonej odporności na ścieralność i wilgoć, trudno zapalne, gr. min. 5mm
9.	Laminat typu HPL	Okładzina dekoracyjna służąca obłożeniu blatów roboczych, w powłoce antybakteryjnej, o podwyższonej odporności na ścieralność i wilgoć, trudno zapalna, montowana na kleju powierzchniowym wodoodpornym.
10.	Stal lakierowana	Profile stalowe lakierowane proszkowo. Nie dopuszcza się lakierowania elementów stalowych metodą moką. Stosować odpowiednią warstwę antykorozyjną. Kolory oraz stopień matowości do potwierdzenia na etapie realizacji na podstawie próbek.
11.	Płyta meblowa trudnozapalna	Płyta wiórowa trudnozapalna surowa lub melaminowana o grubości 18 mm, klasyfikacja B-s2 d0 zgodnie z normą EN 13501-01
12.	Płyta MDF barwiona w masie	Panel dekoracyjny z włókien drzewnych, barwionych i impregnowanych indywidualnie przed prasowaniem, następnie klejonych żywicami. Płyty o zwartej strukturze, barwione z wykorzystaniem ekologicznych składników, odporne na wilgoć, z wysoką odpornością na zginanie i obciążenie, o jednolitym kolorze po cięciu i obróbce mechanicznej, nie wymagające oklejania krawędzi, z atestem trudno-zapalności B-s2, d0, impregnowane natryskowo olejem rekomendowanym przez producenta płyt.
13.	Stal lakierowana	Profile stalowe lakierowane proszkowo. Nie dopuszcza się lakierowania elementów stalowych metodą moką. Stosować odpowiednią warstwę antykorozyjną. Kolory oraz stopień matowości do potwierdzenia na etapie realizacji na podstawie próbek.

Załączniki:

1. Przedmiary
2. Projekt wnętrza

MEBLE I ELEMENTY WYPOSAŻENIA DO WYKONANIA

Lp.	Nr pomieszczenia zgodnie z proj. architektonicznym	Opis	Jednostka miary	Ilość całkowita
PARTER				
1	0.1 FOYER	Panel z uchwytnymi (50szt.) wysuwanyymi ze ściany, o wymiarach 600x320 cm, usytuowany w strefie ludy, pod schodami, spełniający rolę wieszaka na ubrania, wykonany z płyty mdf barwionej w masie w kolorze czarnym, impregnowany natryskowo olejem rekomendowanym przez producenta płyt, element wykonany z użyciem obróbki w technologii CNC. Ryflowaną formę obiektu tworzą: 6 centymetrowe wypukłe pasy oraz 3 centymetrowe szczeliny, w których zostaną osadzone uchwyty/wieszaki oraz nieregularnie blendy, rytm szczelin i pasów zaburzony skośnymi liniami dodatkowych szczelin. Wieszaki osadzone na stalowym, ocynkowanym pręcie, pręt stanowi oś obrotu dla wysuwania wieszaka z panelu; Wieszak wykonany z płyty mdf barwionej w masie o parametrach jw. Stosować niewidoczne od frontu elementy montażowe. Ruchome elementy panelu do uzgodnienia i akceptacji z projektantem na podstawie prototypu przygotowanego przez wykonawcę w skali 1:1. Forma panelu zgodna z projektem.	szt.	1
2	0.1 FOYER	Szatnia sezonowa, którą stanowią dwa boksy na drążki, każdy zbudowany z 3 paneli składanych harmonijkowo, na płasko, równoległe do ściany. Panele z płyty mdf barwionej w masie w kolorze czarnym wyposażone w rolki łożyskowe, wykonane z poliuretanu oraz zawiasy listwowe lakierowane proszkowo na czarny mat, zakotwiczone z jednej strony do ściany. Po rozłożeniu tworzą dwie zamknięte z trzech stron szafy. Drążki ze stali nierdzewnej, satynowanej, śr.2,5cm, dł. 158 cm, montowane na dwóch wysokościach. Element wykonany z użyciem technologii obróbki CNC. Panele impregnowane natryskowo olejem rekomendowanym przez producenta płyt. Forma szatni zgodna z projektem.	kpl	1
3	0.1 FOYER	Ściana multimedialna w formacie 414x320cm, zbudowana z: - Ekranu multimedialnego (odrębne opracownie). - Ryflowanych paneli z płyty mdf barwionej w masie w kolorze czarnym, osadzonych powyżej oraz poniżej ekranu. Formę paneli frontowych tworzą: wypukłe pasy, nafrezowania o szer.3 cm oraz rewizja w formie uchylonego modułu z krytymi zawiasami oraz zamkiem zabezpieczającym. Wewnątrz wnęka kryjąca podzespoły komputera obsługującego ścianę multimedialną. Panele impregnowane natryskowo olejem rekomendowanym przez producenta płyt. Panele okładziny ściany dopasować do ekranu po jego zamontowaniu. Stosować niewidoczne od frontu elementy montażowe. Forma ściany zgodna z projektem.	kpl	1
4	0.1 FOYER	Sufit napinany w formacie 150 x 1820 cm, montowany do aluminiowych profili przykręcanych do stropu w strefie nad ladą recepcji oraz pod schodami. Oświetleniem LED w formie pasów montowanych do stropu, w rytmie co 15 cm na całą długość podwieszenia. Oświetlenie wyposażone w sterownik dali oraz transformator. Wykończenie sufitu matowe, kolor biały, transparentny przepuszczający światło (= 64-72%), przepuszczalność pary wodnej <50g/m2/24h, reakcja na ogień348841236 B1 B-s3, d0, odporny na wodę i wilgoć. Część sufitu rozbudowana w formę przestrzenną, nawiązującą do bryły ludy. Forma obiektu zgodna z projektem.	kpl	1
5	0.6 i 0.9 PRZEDSIÓNKI TOALET MĘSKIEJ I DAMSKIEJ	Umywalka (komplet składa się z 2 szt. umywalk wraz z blatem).Stelaż wykonany w technologii CNC ze sklejki o gr. 18mm, trudnopalnej, wilgocioodpornej obłożonej tworzywem typu „Solid Surface” w kolorze czarnym, połączone bezszwowo z blatem wykonanym z płyty typu „Solid Surface” o gr. 1cm oraz frontem, obiekt w formie „lewitującego” wielościanu, mocowany do ścian na podkonstrukcji stalowej lakierowanej proszkowo na czarny mat. Kolor wykończenia do akceptacji inwestora na etapie realizacji na podstawie próbek. Materiał musi posiadać atest oraz spełniać normy jak poniżej: Gęstość ISO 1183 /ASTM D972 1.17-1.77 Wytrzymałość na ściskanie ISO 604 97-101.2 Odporność na ścieranie ISO EN4586 0.028 Właściwości antypoślizgowe ASTM C 1028 0.8-069 Odporność na sztuczne wietrzenie. Łuk ksenonowy UNE EN 438-2 poziom 5: bez zmian Odporność na światło ultrafioletowe . Lampa UV -313 (1500godzin) ISO 4892-3 poziom 4,5 Odporność na światło (122hrs) ISO 19712-2 poziom 5 : bez zmian Odporność na bakterię ISO 846/ASTM G22 Odporność ogniowa DIN 4102-1 B1 , Bs1d0 – Euroclass Odporność na zarysowanie UNE-EN438-24 Twardość Barcola ISO-19712-260-65 Trwałość koloru ISO 19712-2 >6 Odporność na palące papierosy UNE-EN 348-2: nieznaczna zmiana stopnia polysku Odporność chemiczna Metoda A ISO -19712-2 zadawający 5, we wszystkich przypadkach prócz acetonu na poziomie4 Odporność chemiczna Metoda B ISO – 19712-2 27 Odporność chemiczna UNE 56867 zadawający Absorpcja wody ASTM D570 0.03 Ciepło właściwe UNE 23721 1.361 Wymiary blatu: 50x200cm. Forma umywalki zgodna z projektem.	kpl.	2
6	0.6, 0.8 i 0.9	Lustro o wymiarze: szer. 200 cm, wys. 120 cm, do klejenia na ścianie, gr. min. 4mm, kolor: srebrny	szt.	3
7	0.11 KOMUNIKACJA	Biblioteka: zabudowa półek w strefie korytarza, wymiary: szer.471 cm, wys. 310 cm, gł. 25 cm, Biblioteka wykonana ze sklejki trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzożowej lub olchowej, bielejonej laserunkowo, wykończenie: farba typu lazura o właściwościach impregnujących na bazie żywic alkidowych o powierzchni satynowej, gr. sklejki: 30mm (elementy pionowe) i 18mm (półki). Pozostawić widoczny przekrój sklejki na obrzeżach półek i wsporników. Mebel zakotwiony do ściany w sposób ukryty w minimum 4 punktach. Dopuszczone stosowanie montażu na mocowaniach mimośrodowych lub kółkach drewnianych. Nie stosować widocznych śrubunków. Cokół wykonany ze sklejki z uszczelką przeciw kurzową. Forma zabudowy zgodna z projektem.	kpl.	1
8	0.12 / 0.13 SALA PRÓB /KOFEREN-CYJNA	Zabudowa z płyty g-k oddzielająca salę prób od magazynu. Ściana działowa na profilach CD, w rozstawie co 40cm, na podwójnej płycie g-k, wypełniona materiałem izolacyjnym zapewniającym izolację akustyczną; od strony Sali konferencyjnej malowana farbą projekcyjną. Wymiary zabudowy: wys. 310 cm, szer. 325 cm.	m2	10
9	0.13 SALA PRÓB /KOFEREN-CYJNA	Stół konferencyjny o wymiarze: wys. 75 cm, dł. 150 cm, szer. 85 cm Konstrukcja wykonana z profilu stalowego 40x15mm, spawanego ze spawem szlifowanym, lakierowanego proszkowo na kolor czarny, mat, wyposażona w 4 skrzynki koła jezdne, łożyskowane; rolki wykonane z poliuretanu, pozostałe elementy koła - stalowe, lakierowane proszkowo na czarny mat; wyposażone w hamulec (2szt.), blat ze sklejki trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzożowej lub olchowej, pogrubiony do 36 mm, fornirowany obłogiem i malowany powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym, pozostawić widoczny przekrój sklejki na obrzeżach blatu. Stół wyposażony w aluminiowe przepusty kablowe anodowane/ lakierowane proszkowo na czarno z pokrywką i szcztką maskującą (2 szt.) oraz system łączenia stołów ze sobą z wykorzystaniem magnesów neodymowych, montowany w nafrezowanych gniazdach na kleju epoksydowym. Forma stołu zgodna z projektem.	szt.	2
10	0.13 SALA PRÓB /KOFEREN-CYJNA	Zabudowa meblowa o wymiarach: wys. 273 cm, dł. 340 cm, szer. 55 cm z szafą i półkami oraz frontami ze sklejki trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzożowej lub olchowej, gr.18 mm, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym. Fronty przesuwne, zlicowane; wyposażone w system do drzwi przesuwnych z górnym mechanizmem jezdnym drzwi po zamknięciu tworzą jedną płaszczyznę; uchwyty w formie skośnych frezów. Wewnątrz wnęka na monitor do prezentacji, plecy w strefie monitora wykonane ze sklejki o parametrach jak fronty, półka z blachy stalowej, gr.3mm, walcowane, malowanej proszkowo na czarny mat oraz 3 szafki z uchylnymi frontami ze sklejki o parametrach jak we frontach szafy. Zawiasy puzkowe, z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (beztopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95 °. Mebel wykonać na pełną szerokość, bez bocznych blend. Okablowanie monitora ukryć za plecami szafy. Forma zabudowy zgodna z projektem.	kpl.	1

11	0.16 POM. SOCJALNE	Zabudowa meblowa, łącznie 5 mb wykonana ze sklejki trudno zapalnej, wilgocioodpornej, brzożowej lub olchowej, gr.18 mm, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym; blat wykonany ze sklejki pogrubiony do 36 mm pokryty laminatem typu HPL, w powłoce antybakteryjnej, o podwyższonej odporności na ścieralność i wilgoć, trudnozapalny, montowanym na kleju powierzchniowym wodoodpornym, łączenie blatu przez nafrezowania. Zabudowa wyposażona w: szafki: 10 szt., 16 półek na kołkach o regulowanej wysokości, wysuwane druciane kosze do szafki narożnej, zlew (jednokomorowy z ociekaczem, nabladowy, wykonany z konglomeratu w kolorze czarnym), baterię zlewomywakową (jednouchwytowa, stojąca, z wyciąganą wylewką, wykonana ze stali nierdzewnej szcztokowanej) oraz podświetlenie ledowe montowane pod szafkami górnymi. Stosować: zasłacie wilgocio odporne (co najmniej IP65); zawiąsy puszkowe, z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°; cokołi wykonane ze sklejki z uszczelką przeciw kurzową montowany na zaczepach do posadowienia korpusów. Forma zabudowy zgodna z projektem.	kpl.	1
12	0.17 GARDEROBY	Toaletka- zabudowa meblowa na 5 stanowisk, o całkowitym wymiarze blatu: 560x45 cm, składająca się z blatu z szufladami (8szt.), półek powyżej blatu oraz luster (w tym 3 lustra profilowe). Mebel wykonany ze sklejki, trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzożowej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym; blat oraz półki pogrubione do 36mm; na blatach stosować lakier o podwyższonej odporności na ścieranie. Pozostawić widoczny przekrój sklejki na obrzeżach blatów, półek i wsporników. Stosować niewidoczne od frontu elementy montażowe. Nośność półek nie mniejsza niż 40kg/mb półki. Stosować szuflady o dwuściennych bokach wykonanych ze stali malowanej proszkowo, wyposażone w system szybkiego montażu frontu, z możliwością regulacji frontu w 2 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, wyposażone w kryte prowadnice z pełnym wysuwem, obciążenie dynamiczne: 100.000 cykli otwierania i zamykania. Oświetlenie toaletki w formie pasów w górnej i dolnej części lustra wykonanych z blend ze szkła mlecznego zlicowanego z lustrem oraz z wbudowanym systemem oświetlenia ledowego emitującego światło o barwie 4500K na całej długości blatu. W lustrach profilowych stosować ukryty system zawiąsów. Forma zabudowy zgodna z projektem.	kpl	2
13	0.17 GARDEROBY	Magazyn kostiumów- szafa ubraniowa o wymiarze 500x60 cm, wys. 280cm, wykonana z płyty meblowej w kolorze czarnym, gr. 18 mm, fronty przesuwne na szynie z podwójnym torem i ukrytym mechanizmem, stosować liniowe uchwyty do frontów przesuwnych, aluminiowe anodowane na czarno, profil uchwyty przedstawić do akceptacji projektanta; fronty przesuwne o wymiarach 280x64cm (5szt.), fronty szafki górnej 68x62cm (2szt.) oraz widoczny z zewnątrz bok szafy wykonany z płyty mdf barwionej w masie w kolorze czarny, impregnowany natryskowo olejem rekomendowanym przez producenta płyt; część frontów przesuwnych o wymiarach 280x64cm (3szt.) wyklejona lustrem; fronty wyposażone w uszczelki przeciwkurzowe. Wnętrze szafy wyposażone w drążki (5szt.) ze stali nierdzewnej, satynowanej, śr.2,5cm, dł. 122cm oraz półki (29szt.) na kołkach z możliwością konfigurowania ilości oraz wysokości ich montażu, wykonane z czarnej płyty meblowej, obrzeża półek wykończone taśmą pcv 08/10mm w kolorze płyty. We frontach uchylnych stosować zawiąsy puszkowe z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin. Mebel wykonać na pełną szerokość, bez bocznych blend. Forma zabudowy zgodna z projektem.	kpl.	1
14	0.17 GARDEROBY	Ściana parawanowa o wymiarach dł. 186 cm, wys.280cm, wyposażona w system wysuwanych wieszaków (114szt.) oraz dwie kotary, umożliwiające zamknięcie garderoby, wieszane na aluminiowych szynach. Ścianka wykonana ze sklejki, o grubości minimalnej 30mm, trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzożowej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym. Element wykonany z użyciem obróbki w technologii CNC. Ryflowaną formę obiektu tworzą: 6 centymetrowe wypukłe pasy oraz 3 centymetrowe szczeliny, w których zostanie osadzonych 160 uchwyty/wieszaków, szczeliny i pasów zaburzone skośnymi liniami dodatkowych szczelin. Wieszak osadzony na stalowym, ocynkowanym pręcie, pręt stanowi oś obrotu dla wysuwania wieszaka z panelu; uchwyt wykonany ze sklejki o parametrach jw.; Stosować niewidoczne od frontu elementy montażowe. Ruchome elementy panelu do uzgodnienia i akceptacji z projektantem na podstawie prototypu przygotowanego przez wykonawcę w skali 1:1. Kotary o wymiarach: szer. 250cm, wys. 280cm. aksamitne w kolorze białym, z impregnacją p.poż. Forma zabudowy zgodna z projektem.	kpl.	1.
15	0.17 GARDEROBY	Panel z systemem wysuwanych wieszaków (150 szt.) o wymiarach: 88x276cm, wykonany ze sklejki, o grubości minimalnej 30mm, trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzożowej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym. Element wykonany z użyciem obróbki w technologii CNC. Ryflowaną formę obiektu tworzą: 6 centymetrowe wypukłe pasy oraz 3 centymetrowe szczeliny, w których zostanie osadzonych 150 uchwyty/wieszaków. Wieszak osadzony na stalowym, ocynkowanym pręcie, pręt stanowi oś obrotu dla wysuwania wieszaka z panelu; uchwyt wykonany ze sklejki; Stosować niewidoczne od frontu elementy montażowe. Ruchome elementy panelu do uzgodnienia i akceptacji z projektantem na podstawie prototypu przygotowanego przez wykonawcę w skali 1:1. Forma panelu zgodna z projektem.	szt.	2
16	0.19 i 0.20 ŁAZIENKI przy garderobie	Lustro o wymiarze: szer. 60 cm, wys. 120 cm, do klejenia na ścianie, gr. min. 4mm, kolor: srebrny	szt.	2
17	0.19 i 0.20 ŁAZIENKI	Zabudowa meblowa składająca się z blatu oraz szafki pod umywalkę. Blat z laminatu wysokociśnieniowego HPL w powłoce antybakteryjnej, gr. 2cm, kolor czarny mat. Umywalka ze stali nierdzewnej podwieszana pod blatem. Boki oraz fronty szafek (2szt.) i szuflad (2szt.) wykonane z płyty MDF barwionej w masie, kolor czarny, impregnowanej natryskowo olejem rekomendowanym przez producenta płyt; Wnętrze szafek i szuflad z płyty meblowej w kolorze czarnym. Szafki wraz z blatem postawione na płozach ze stalowego płaskownika szer. 3cm, lakierowanego proszkowo na czarny mat; szuflady o dwuściennych bokach wykonanych ze stali malowanej proszkowo, wyposażone w system szybkiego montażu frontu, z możliwością regulacji frontu w 2 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, wyposażone w kryte prowadnice z pełnym wysuwem. Zabudowa zgodna z projektem.	kpl.	1
PIĘTRO 1				
1	1.1 KOMUNIKACJA	Panel z systemem wysuwanych wieszaków (28szt.), o wymiarach: 319x69cm, wykonany ze sklejki trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzożowej lub olchowej, bielonej laserunkowo, wykończenie: farba typu lazura o właściwościach impregnujących na bazie żywic alkidowych o powierzchni satynowej. Element wykonany z użyciem obróbki w technologii CNC. Ryflowaną formę obiektu tworzą: 6 centymetrowe wypukłe pasy oraz 3 centymetrowe szczeliny, w których zostanie osadzonych 28 uchwyty/wieszaków. Wieszak osadzony na stalowym, ocynkowanym pręcie, pręt stanowi oś obrotu dla wysuwania wieszaka z panelu; uchwyt wykonany ze sklejki o parametrach jw.; Stosować niewidoczne od frontu elementy montażowe. Ruchome elementy panelu do uzgodnienia i akceptacji z projektantem na podstawie prototypu przygotowanego przez wykonawcę w skali 1:1. Forma panelu zgodna z projektem.	kpl.	1
2	1.2A POM. BIUROWE	Szafki A, B i C wykonane z blachy stalowej, 3mm, lakierowane proszkowo na czarny, mat; Szafka A przeznaczona do przechowywania w poziomie kartotek oraz teczek zawieszkowych w formacie A4; wyposażona w: 4 szuflady, pojedynczy uchylny front, stopki poziomujące, miejsce na identyfikator na frontach szuflad oraz mechanizm uniemożliwiający wysunięcie kilku szuflad jednocześnie, co zabezpiecza mebel przed upadkiem; szuflady zamocowane na w pełni wysuwanych, teleskopowych prowadnicach kulkowych z blokadą chroniącą przed wypadnięciem. Szafka A zamykana pojedynczym zamkiem centralnym blokującym wszystkie szuflady jednocześnie. Szafka B wyposażona w: 4 szuflady, 2 uchylne fronty oraz 2 wewnętrzne półki na bolcach z możliwością zmiany ich wysokości; Szafka C wyposażona w: 4 szuflady. Na topie szafek B i C stawiane będą drukarki. Obie szafki powinny być wyposażone w aluminiowe przepusty kablowe, anodowane/ lakierowane proszkowo na czarno z pokrywką i szczotką maskującą. Stosować szuflady o dwuściennych bokach wykonanych ze stali malowanej proszkowo, wyposażone w system szybkiego montażu frontu, z możliwością regulacji frontu w 2 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, wyposażone w kryte prowadnice z pełnym wysuwem; minimalne obciążenie szuflad 30kg; obciążenie dynamiczne: 100.000 cykli otwierania i zamykania. Stosować zawiąsy do cienkościennych frontów z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°. Wykonać wzmocnienia konstrukcyjne elementów z blachy, w sposób niewidoczny od frontu. Wymiar szafki A: szer. 103 cm, gł. 30 cm, wys. 75 cm, Wymiar szafki B: szer. 220 cm, gł. 45 cm, wys. 50 cm, Wymiar szafki C: szer. 90 cm, gł. 45cm, wys. 90 cm. Forma szafek zgodna z projektem.	kpl.	1

3	1.2A POM. BIUROWE	<p>Biurka pracownicze A i B zbudowane z blatu osadzonego z jednej strony na szafce z drugiej na ramie ze stalowych profili o przekroju 15x40mm. Ramy ze szlifowanymi spawami, lakierowana proszkowo na czarny mat. Blaty biurek wykonane ze sklejki pogrubionej do 36mm, trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym, o podwyższonej odporności na ścieranie; pozostawić widoczny przekrój sklejki na obrzeżach blatów. Biurko A wyposażone w szafkę z szufladą; szafka wykonana z blachy, lakierowanej proszkowo na czarny mat, wewnątrz szafki półka. Stosować szuflady o dwuściennych bokach wykonanych ze stali malowanej proszkowo, wyposażone w system szybkiego montaż frontu, z możliwością regulacji frontu w 2 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, wyposażone w kryte prowadnice z pełnym wysuwem; minimalne obciążenie szuflady 30kg; obciążenie dynamiczne: 100.000 cykli otwierania i zamykania. Stosować zawiasy do cienkościennych frontów, z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpociągowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, dymkające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°. Biurka wyposażone w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - aluminiowe przepusty kablowe, anodowane/ lakierowane proszkowo na czarno z pokrywką i szczotką maskującą - siatkę ekspanderową w kolorze czarnym podwieszoną pod blatem na okablowanie komputerów. <p>Wymiar biurka A: szer. 120 cm, gł. 60 cm, wys. 75 cm, Wymiar biurka B: szer. 150 cm, gł. 60 cm, wys. 75 cm, Forma biurek i zgodna z projektem.</p>	kpl.	1
4	1.2A POM. BIUROWE	<p>Biurko pracownicze C, stanowisko dla 1 osoby, wykonane ze sklejki: trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym, z blatem pogrubionym do 36mm, z pozostawionym widocznym przekrojem sklejki na obrzeżach, na blatach stosować lakier o podwyższonej odporności na ścieranie; Biurko wyposażone w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - szuflady (2szt.) montowane pod blatem stosować szuflady o dwuściennych bokach wykonanych ze stali malowanej proszkowo, wyposażone w system szybkiego montaż frontu, z możliwością regulacji frontu w 2 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, wyposażone w kryte prowadnice z pełnym wysuwem; minimalne obciążenie szuflad 30kg; obciążenie dynamiczne: 100.000 cykli otwierania i zamykania. - szafki (2szt.) z uchylnymi frontami ze sklejki, o parametrach jw., wewnątrz szafek po 3 półki na bolcach z regulowaną wysokością; stosować zawiasy puszkowe, z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpociągowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, dymkające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°. - blat boczny z blachy (gr.3mm) gorącoalcowanej, lakierowanej proszkowo na czarny mat, nałożony na blat biurka i zagięty od frontu oraz w części tyłnej, tworząc maskownicę w części przylegającej do szklanej ściany parawanowej. Blacha blatu bocznego zlicowana z powierzchnią blatu sklejkowego. - aluminiowy przepust kablowy anodowany/ lakierowany proszkowo na czarno z pokrywką i szczotką maskującą - siatkę ekspanderową w kolorze czarnym podwieszoną pod blatem na okablowanie komputerów. <p>Wymiar biurka: szer. 150 cm, gł. 60 cm, wys. 75 cm, szer. z szfką i blatem bocznym.: 259cm Forma biurka zgodna z projektem.</p>	kpl.	1
5	1.2A POM. BIUROWE	<p>Regaly A i B na segregatory, wykonane ze sklejki o gr.18mm, trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym, z pozostawionym widocznym przekrojem sklejki na obrzeżach półek i elementów poziomych. Regał zamknięty od strony ściany plecami ze sklejki. Stosować niewidoczne od frontu elementy montażowe. Wymiar regału A: szer. 103 cm, gł. 30 cm, wys. 112,2 cm; Wymiar regału B: szer. 220 cm, gł. 30 cm, wys. 149 cm; Nośność 30 kg/mb. Forma szafek zgodna z projektem.</p>	kpl.	1
6	1.2A POM. BIUROWE	<p>Stalowy regał C oraz podwójna stalowa półka między oknami. Meble wykonane z blachy (gr.3mm) gorącoalcowanej, lakierowanej proszkowo na czarny mat; fronty wykonane ze sklejki trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym; plecy regału wykonana z blachy stalowej 1,5mm, lakierowanej proszkowo na czarny mat. Stosować zawiasy do cienkościennych frontów z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpociągowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, dymkające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°. Wykonać wzmocnienia konstrukcyjne elementów z blachy w sposób niewidoczny od frontu. Półki zakotwić do stropu szpilkami w maskownicy ze stalowej rury, o śr. do 20mm, malowanej proszkowo na czarny mat.</p> <p>Wymiar regału C: szer. 150 cm, gł. 30 cm, wys. 75 cm, Wymiar półki: szer. 220 cm, gł. 30 cm, wys. 149 cm, Forma regału i półki zgodna z projektem.</p>	kpl.	1
7	1.2A POM. BIUROWE	<p>Szklana ścianka parawanowa z przesuwными drzwiami, wys. 205 cm, szer. skrzydła 160cm/2szt. Okucia aluminiowe anodowane/ lakierowane proszkowo na czarny mat, uchwyt relingowy, szkło bezpieczne. Profile okuć oraz uchwyt przedstawić do akceptacji projektanta na etapie realizacji.</p>	kpl.	1
8	1.2B POM. BIUROWE	<p>Biurko gabinetowe, stojąco-siedzące zbudowane z blatu osadzonego z jednej strony na szafce poprzez wspornik z blachy 3mm lakierowanej proszkowo na czarny mat, z drugiej na konstrukcji ze stalowych profili o przekroju 15x40mm. Konstrukcja ze szlifowanymi spawami, malowane proszkowo na czarny mat, łączona z blatem w sposób niewidoczny.</p> <p>Blat połączony ze skrzynią techniczną o łącznej grubości nie większej niż 10cm, wykonany ze sklejki o gr. 1,8 cm, trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, w górnej części fornirowany obłogiem dębowym, malowany powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym o podwyższonej odporności na ścieranie. Pozostawić widoczny przekrój sklejki na obrzeżach blatu. Wnętrze skrzyni do wykorzystania na okablowanie komputera. Zastosować aluminiowe przepusty kablowe anodowane/ lakierowane proszkowo na czarno z pokrywką i szczotką maskującą.</p> <p>Blat wyposażony w nożycowy mechanizm płynnie regulujący wysokość, za pomocą śruby pociągowej, trapezowej. Mechanizm ukryty w skrzyni technicznej w pogrubionym blacie biurka. Podnoszenie za pomocą korby wykonanej z frezowanego aluminium lakierowanego proszkowo na czarny mat, korba umiejscowiona na krótszym boku blatu. Wykonać element maskujący mechanizm, widoczny po podniesieniu blatu. Mechanizm regulujący wysokość do uzgodnienia i akceptacji z projektantem, na podstawie prototypu przygotowanego przez wykonawcę w skali 1:1.</p> <p>Biurko wyposażone w szafkę z 2 szufladami wykonaną ze stali o gr. 3mm, gorącoalcowanej, lakierowanej proszkowo na czarny mat. Wykonać wzmocnienia konstrukcyjne elementów z blachy w sposób niewidoczny od frontu. Stosować szuflady o dwuściennych bokach wykonanych ze stali malowanej proszkowo, wyposażone w system szybkiego montaż frontu, z możliwością regulacji frontu w 2 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, wyposażone w kryte prowadnice z pełnym wysuwem; minimalne obciążenie szuflad 30kg; obciążenie dynamiczne: 100.000 cykli otwierania i zamykania.</p> <p>Wymiar biurka: szer.146cm, gł.60cm, wys.75-125cm, Wymiar szafki: szer. 40cm, gł. 70cm , wys.50 cm Forma biurka zgodna z projektem.</p>	szt.	1
9	1.2B POM. BIUROWE	<p>Regał z półkami i szafkami z blachy (gr.3mm) gorącoalcowanej, lakierowanej proszkowo na czarny mat; fronty wykonane ze sklejki trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym; plecy regału wykonana z blachy stalowej 1,5mm, lakierowanej proszkowo na czarny mat.</p> <p>Stosować zawiasy do cienkościennych frontów z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpociągowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, dymkające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°.</p> <p>W środkowej części regału przygotować panel ze sklejki 18mm o parametrach jak fronty; do panelu zamontowany zostanie telewizor 32/40" do prezentacji na wysuwanym uchwycie. Telewizor wraz z uchwytem opisane w osobnym opracowaniu. Okablowanie telewizora ukryć za plecami regału w obudowie ze stalowego profilu malowanego proszkowo na czarny mat. Wykonać wzmocnienia konstrukcyjne elementów z blachy w sposób niewidoczny od frontu. Górne półki zakotwić do stropu szpilkami w maskownicy ze stalowej rury, o śr. do 20mm, malowanej proszkowo na czarny mat. Wybrane półki zamknięte plecami z blachy 15mm, lakierowanej proszkowo na czarny mat - element stępujący konstrukcję półek</p> <p>Wymiary regału: szer.100cm, gł.30cm, wys.250cm, Wymiary półek: szer.192cm, gł.15cm, wys. 200cm Forma zabudowy zgodna z projektem.</p>	kpl.	1
10	1.2B POM. BIUROWE	<p>Stół z okrągłym blatem o śr.120cm, konstrukcja wykonana z profilu stalowego 40x15mm, lakierowanego proszkowo na kolor czarny, mat, łączona z blatem w sposób nie widoczny. Blat ze sklejki trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, fornirowanej obłogiem dębowym, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym, o podwyższonej odporności na ścieranie, pogrubionym do 36mm, z pozostawionym widocznym przekrojem sklejki na obrzeżach. Stosować ślizgi filcowe.</p> <p>Forma stołu zgodna z projektem.</p>	szt.	1

11	1.4 POM. BIUROWE	Biurka z blatem wykonanym ze sklejki trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym, pogrubionym do 36mm, z pozostawionym widocznym przekrojem sklejki na obrzeżach, na blatach stosować lakier o podwyższonej odporności na ścieranie; Blaty podparte z jednej strony na szafkach z szufladami z drugiej na wspornikach osadzonych na podłużnej szafce bocznej, w stalowym ceowniku zlicowanym z topem szafki; wsporniki wykonane z blachy 3mm, gorącocalcowanej, lakierowanej proszkowo na czarny mat. Szafki wyposażone w szufladę oraz podwójny uchylny front, wewnątrz 2 półki. Biurko A wyposażone w dodatkową szufladę z pojedynczym frontem (bez szuflady). Fronty szafek i szuflad oraz boki szafek wykonane z blachy gorącocalcowanej o gr.1,5 mm lakierowanymi proszkowo na czarny mat. Wykonać wzmocnienia konstrukcyjne elementów z blachy w sposób niewidoczny od frontu. Stosować zawiasy do cienkościennych frontów z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°. Szuflady o dwuściennych bokach wykonanych ze stali malowanej proszkowo, wyposażone w system szybkiego montaż frontu, z możliwością regulacji frontu w 2 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, wyposażone w kryte prowadnice z pełnym wysuwem; minimalne obciążenie szuflad 30kg; obciążenie dynamiczne: 100.000 cykli otwierania i zamykania. Biurko wyposażone w aluminiowe przepusty kablowe (2szt.) anodowane/ lakierowane proszkowo na czarno z pokrywką i szczotką maskującą oraz siatkę ekspanderową w kolorze czarnym, podwieszoną pod blatem na okablowanie komputerów. Wymiary biurka A: szer. 380,5cm, gł. 50cm, wys. 75 cm.; wymiary biurka B: szer. 257cm, gł. 50cm, wys. 75 cm. Forma biurek zgodna z projektem.	kpl.	1
12	1.4 POM. BIUROWE	Szafki (6szt.) z uchylnymi frontami, wyposażone w półki (6szt.), półki oraz korpus szafki wykonać z płyty meblowej w kolorze czarnym; fronty oraz top szafki wykończone: blachą gorącocalcowaną, o gr.1,5 mm, lakierowaną proszkowo na czarny mat. Wykonać wzmocnienia konstrukcyjne elementów z blachy w sposób niewidoczny od frontu. Stosować zawiasy do cienkościennych frontów z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°. Wykonać niski cokół na wys. 2cm. Na topie szafki zostaną osadzone wsporniki biurek w zlicowanym z topem ceowniku, wykonanym ze stali i wykończonym jak top szafki. W topie szafki umieścić przepust kablowy anodowany/ lakierowany proszkowo na czarno z pokrywką i szczotką maskującą. Wymiary całkowite szafek: szer. 244,5cm, gł. 35cm, wys. 50 cm. Forma szafek zgodna z projektem.	kpl.	1
13	1.4 POM. BIUROWE	Półki ze sklejki gr.18mm, trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym, z pozostawionym widocznym przekrojem sklejki na obrzeżach. Półki wyposażone w plecy. Stosować niewidoczne od frontu elementy montażowe. Półka A: z jednej strony zakończona ukośną przegrodą; Półka B: przedzielona ukośną przegrodą stanowiącą podział na dwie głębokości półek: 30 cm i 25 cm. Dolny element półki wyposażony w liniową oprawę oświetleniową montowaną w dnie półki w nafrezowanej szczelinie - oświetlenie blatu biurka. Oprawa wykonana mleczną blendą zlicowaną z dolną powierzchnią półki. Zasilacz oraz ledy ukryte w sklejkowej obudowie w tylnej części dolnej półki. Półka C: pojedyncza, wykonana z pogrubionej sklejki parametry sklejki jw., mocowana do ściany na kotwach chemicznych i bolcach ukrytych w grubości sklejki. Wymiar półki A: szer. 311,5cm, gł.25/30cm, wys. 195cm; Wymiar półki B: szer. 380cm, gł.25/30cm, wys. 133cm; Wymiar półki C: szer. 172cm, gł.25cm, wys. 3,6cm; Nośność półek: 30 kg/mb. Forma półek zgodna z projektem.	kpl.	1
14	1.5 TOALETA	Zabudowa meblowa składająca się z blatu, szafki pod umywalkę oraz szafki pracowniczej. Blat z laminatu wysokociśnieniowego HPL w powłoce antybakteryjnej przeznaczonego do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności, gr. 2cm, kolor czarny mat. Umywalka ze stali nierdzewnej podwieszana pod blatem. Fronty szafek wykonane z płyty MDF barwionej w masie, kolor czarny, impregnowanej natryskowo olejem rekomendowanym przez producenta ply; Wnętrze szafek z płyty meblowej w kolorze czarnym. Uchwyty frontów -frezowane. Zawiasy puszkowe, z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin. Zabudowa zgodna z projektem.	kpl.	1
15	1.5 TOALETA	Lustro o wymiarze: szer. 85 cm, wys. 120 cm do klejenia na ścianie, gr. min. 4mm, kolor: srebrny	szt.	1

PIĘTRO 2

1	2.3 POM. SOCIALNE	Zabudowa meblowa, łącznie 3,95mb, wykonana ze sklejki trudno zapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, gr.18 mm, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym, o podwyższonej odporności na ścieranie; blat wykonany ze sklejki, pogrubiony do 36 mm pokryty laminatem typu HPL, w powłoce antybakteryjnej, o podwyższonej odporności na ścieralność i wilgoć, trudno zapalna, montowana na kleju powierzchniowym wodoodpornym, łączenie blatu przez nafrezowania. Zabudowa wyposażona w: szuflady: 3 szt., szafki: 7 szt.,10 półek na kółkach o regulowanej wysokości, wysuwane druciane kosze do szafki narzędni, szafę z wieszakami, zlew (jednokomorowy, nabladowy, wykonany z konglomeratu w kolorze czarnym), baterię zlewozmywakową (jednouchwytna, stojąca, z wyciąganą, wylewką, wykonana ze stali nierdzewnej szczotkowanej), podświetlenie ledowe montowane pod szafkami górnymi, Stosować: zasilacz wilgoci odporne (co najmniej IP65); zawiasy puszkowe, z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°; cokół wykonany ze sklejki z uszczelką przeciw kurzową montowany na zaczepach do posadzenia korpusów; szuflady o dwuściennych bokach wykonanych ze stali malowanej proszkowo, wyposażone w system szybkiego montaż frontu, z możliwością regulacji frontu w 2 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, wyposażone w kryte prowadnice z pełnym wysuwem. Forma zabudowy zgodna z projektem.	kpl.	1
2	2.4 POM. BIUROWE	Biurko gabinetowe zbudowane z blatu osadzonego z jednej strony na szafce z drugiej na konstrukcji ze stalowych profili. Blat wykonany ze sklejki trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, fornirowanej oblogiem dębowym, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym, o podwyższonej odporności na ścieranie; blat pogrubiony do 36mm, z pozostawionym na obrzeżach widocznym przekrojem sklejki; Konstrukcja ze stalowych profili o przekroju 15x40mm, ze szlifowanymi spawami, lakierowana proszkowo na czarny mat. Konstrukcja biurka kotwiona do posadzki w trzech punktach. Szafka na kółkach, mająca możliwość zmiany ustawienia względem blatu, połączona z konstrukcją biurka poprzez trzpień w topie i dnie szafki. Przedstawić prototyp systemu jezdnego w skali 1:1 do akceptacji projektanta. Szafka, wyposażona w 3 szuflady oraz uchylny front, wewnątrz szafki: półka o regulowanej wysokości. Szafka wykonana ze stali, o gr. 3mm, gorącocalcowanej, lakierowanej proszkowo na czarny mat. Fronty szafek i szuflad wykonane z blachy gorącocalcowanej, o gr.1,5 mm lakierowanej proszkowo na czarny mat. Wykonać wzmocnienia konstrukcyjne elementów z blachy, w sposób niewidoczny od frontu. Kółka jezdne (3szt) łożyskowane, wyposażone w hamulec (1szt.), montowane na osi obrotu szafki; nie stosować kółek skrętnych; rolki wykonane z poliuretanu, pozostałe elementy kółka: stalowe, lakierowane proszkowo na czarny mat; Stosować zawiasy do cienkościennych frontów z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°. Szuflady o dwuściennych bokach wykonanych ze stali malowanej proszkowo, wyposażone w system szybkiego montaż frontu, z możliwością regulacji frontu w 2 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, wyposażone w kryte prowadnice z pełnym wysuwem; minimalne obciążenie szuflad 30kg; obciążenie dynamiczne: 100.000 cykli otwierania i zamykania. Biurko wyposażone w aluminiowy przepust kablowy, anodowany/ lakierowany proszkowo na czarno z pokrywką i szczotką maskującą oraz siatkę ekspanderową w kolorze czarnym podwieszoną pod blatem na okablowanie komputera. Wymiar biurka: szer. 160 cm, gł. 70 cm, wys.75 cm, Wymiar szafki: szer.70cm, gł.50cm, wys.60cm. Forma biurka zgodna z projektem.	szt.	1
3	2.4 POM. BIUROWE	Zabudowa meblowa składająca się z: - 4 przesuwanych frontów o wymiarze szer.82/79, wys. 280cm; fronty wyposażone w system do drzwi przesuwanych z górnym mechanizmem jezdnym, drzwi po zamknięciu tworzą jedną płaszczyznę; fronty wykonane z płyty MDF 18mm, lakierowanej na biały mat; uchwyty w formie frezów - szafy z drążkiem ze stali nierdzewnej, satynowanej, śr.2,5cm, dł.79cm oraz półkami (13 szt.), wewnątrz szafy oraz półki wykonane z białej płyty meblowej - 6 półek z blachy 3mm, gorącocalcowanej, malowanej proszkowo na czarny mat. Wzmocnionej skośnym wspornikiem z blachy o tych samych co półki parametrach. Wykonać wzmocnienia konstrukcyjne elementów z blachy, w sposób niewidoczny od frontu. - wnęka na telewizor 65" do prezentacji, plecy w strefie monitora wykończone z blachy stalowej, gr.1,5mm, gorącocalcowanej, lakierowanej proszkowo na czarny mat - 3 szafek z uchylnymi frontami, wyposażona w 3 półki; top szafek z blachy lakierowanej proszkowo na czarny mat; fronty z płyty MDF 18 mm lakierowane na biały mat; zawiasy puszkowe, z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min.95°. Mebel wykonać na pełną szerokość, bez bocznych blend. Okablowanie monitora ukryć za plecami szafy. Telewizor wraz ze stałkami opisany w osobnym opracowaniu. Łączny wymiar zabudowy: szer. 319 cm, gł. 58/35 cm, wys. 280cm. Forma mebla zgodna z projektem.	kpl.	1

4	2.4 POM. BIUROWE	Stolik kawowy z półką pod blatem, w formie kostki otwartej z dwóch stron. Wykonany z blachy stalowej, gr. 3mm, gorącowalcowanej. Stolik osadzony na lekkich nogach, wykonanych z kształtowników stalowych. Konstrukcja blatu wzmocniona płaskownikiem mocowanym w osi stolika pod blatem, półka usztywniona dwoma płaskownikami mocowanymi w osi nóżek. Całość lakierowana proszkowo na czarny mat. Wymiar stolika szer. 70 cm, gł. 50 cm, wys. 50 cm. Forma stolika zgodna z projektem.	kpl.	1
5	2.5 POM. BIUROWE	Biurka pracownicze zbudowane z blatu osadzonego z jednej strony na szafce z drugiej na ramie ze stalowych profili o przekroju 15x40mm. Ramy ze szlifowanymi spawami, lakierowana proszkowo na czarny mat. Biurka B, C, D i E wyposażone w szuflady montowane pod blatem. W tylnej części szuflad pozostawić miejsce na kable komputerowe. Stosować szuflady o dwuosłennych bokach wykonanych ze stali malowanej proszkowo, wyposażone w system szybkiego montażu frontu, z możliwością regulacji frontu w 2 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, wyposażone w kryte prowadnice z pełnym wysuwem; minimalne obciążenie szuflad 30kg; obciążenie dynamiczne: 100.000 cykli otwierania i zamykania. Blaty oraz szuflady wykonane ze sklejki trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym, o podwyższonej odporności na ścieranie; pozostawić widoczny przekrój sklejki na obrzeżach blatów. Szafki biurek B i C wykończone stalową blachą, lakierowaną proszkowo na czarny mat, wewnątrz szafek po dwie szuflady, o parametrach jw. Biurka D i E czernione laserunkowo przed lakierowaniem; Szafki wyposażone we fronty z czernionej sklejki, trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym; wewnątrz szafek po dwie półki na bolcach z regulowaną wysokością. Stosować zawiasy puszkowe z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°. Biurka wyposażone w aluminiowe przepusty kablowe, anodowane/ lakierowane proszkowo na czarno z pokrywką i szcztoką maskującą. Wymiar biurek A, B i C: szer. 140 cm, gł. 60 cm, wys. 75 cm - 3szt.; Wymiar biurek D i E: szer. 120 cm, gł. 60 cm, wys. 75 cm - 2szt. Forma biurek zgodna z projektem.	kpl.	1
6	2.5 POM. BIUROWE	Szafki (6szt) z uchylnymi frontami, wyposażone w półki (6szt.); top i fronty z blachy stalowej, 3mm, lakierowane proszkowo na czarny mat; ponad szafką wiszący regał z półkami (18szt.) i szafkami (3szt.) z blachy stalowej, 3mm, lakierowanej proszkowo na czarny mat; fronty regału wykonane ze sklejki trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, lakierowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym; wewnątrz szafek regału 15 półek na bolcach z regulowaną wysokością. Stosować zawiasy do cienkościennych frontów z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°. Wykonać wzmocnienia konstrukcyjne elementów z blachy, w sposób niewidoczny od frontu. Wymiary szafki: szer. 300 cm, gł. 35 cm, wys. 60cm, Wymiary regału: szer. 319, gł. 35cm, wys. 150cm Forma mebli zgodna z projektem.	kpl.	1
7	2.5 POM. BIUROWE	Szafki z uchylnymi frontami ze sklejki, trudnozapalnej, wilgocioodpornej, brzozonej lub olchowej, malowanej powierzchniowo lakierem: matowym, bezbarwnym, trudnozapalnym; wewnątrz szafek: 12 półek na bolcach z regulowaną wysokością. Stosować zawiasy puszkowe z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°. Szafki uzupełnione pojedynczą otwartą półką na przedłużeniu blatu biurka w formie wnęki, wyłożonej blachą 1,5mm, lakierowaną proszkowo na czarny mat. Pojedyncza półka z pogrubionym frontem ze sklejki czernionej laserunkowo, wykończenie: jw. Półka mocowana do ściany na kotwach chemicznych i bolcach ukrytych w grubości sklejki, wyposażona w oświetlenie ledowe montowane w jej dolnej części, nad blatem biurka. Wymiary szafek: szer. 120cm, gł. 33,5cm, wys. 316cm. Wymiary półki: szer. 208 cm, gł. 15 cm, wys. 10cm Forma zabudowy zgodna z projektem.	kpl.	1
8	2.5 POM. BIUROWE	Panel wykonany z laminatu z powierzchnią suchościeralną o właściwościach magnetycznych, kolorze białym, pełniący funkcję tablicy "whiteboard" z możliwością użycia magnesów. Stosować niewidoczne od frontu elementy montażowe. Wymiary: 281x137cm	szt..	1
9	2.6 ARCHIWUM	Stalowe ocynkowane regały na pudła archiwalne, z regulowanymi wysokościami półek (zaczepy co 4/6cm), bez pleców, wykonane ze stali ocynkowanej, wyposażony w 7 regulowanych półek o nośności min. 200kg, z możliwością zmniejszenia ich ilości i zmiany wysokości montażu. Półka wykonana z blachy ocynkowanej o minimalnej grubości 1mm, ze skręcanym sposobem montażu. Nie stosować montażu na wciskanych zaczepach. Konstrukcja wykonana ze stalowych ocynkowanych kątowników z blachy o minimalnej grubości 2mm, wyposażonych w otwory montażowe w formie perforacji. Nogi łączone za pomocą śrub, wyposażone w stopki z tworzywa zabezpieczające podłogę przed porysowaniem. Regał musi mieć całkowicie stabilną konstrukcję oraz trwałe wykończenie, które zabezpiecza mebel przed zniszczeniem mechanicznym oraz rdzą. Wymiary pojedynczego regału: szer. 90 cm, gł. 30cm, wys. 310cm- 6szt, szer. 113,5/80/90 cm, gł. 30cm, wys. 84cm- 3szt. Forma regałów zgodna z projektem.	kpl.	1
10	2.6 ARCHIWUM	Szyna ze stalowego, ocynkowanego płaskownika, będąca podporą dla drabiny, przykręcana do ściany; drabina w części górnej zakończona hakami umożliwiającymi zaczepienie drabiny na szynie w dowolnym miejscu; wykonana z aluminiowych profili. Drabina wyposażona w antypoślizgowe stopnie i stopki oraz pochwyt wykonany z giętej aluminiowej rury o śr. 20mm. Łączna dł. szyny: 800cm; Wymiary drabiny: wys. 230 cm, szer. 50cm	kpl.	1
11	2.6 ARCHIWUM	Regał z półkami szafką oraz składanym blatem biurka -stanowisko komputerowe. Konstrukcja wykonana z ze stali ocynkowanej, wyposażony w 3 regulowane półki o nośności min. 200kg, z możliwością zmniejszenia ich ilości i zmiany wysokości montażu. Półka wykonana z blachy ocynkowanej o minimalnej grubości 1mm, ze skręcanym sposobem montażu. Nie stosować montażu na wciskanych zaczepach. Konstrukcja wykonana ze stalowych ocynkowanych kątowników z blachy o minimalnej grubości 2mm, wyposażonych w otwory montażowe w formie perforacji. Nogi łączone za pomocą śrub, wyposażone w stopki z tworzywa zabezpieczające podłogę przed porysowaniem. Regał musi mieć całkowicie stabilną konstrukcję oraz trwałe wykończenie, które zabezpiecza mebel przed zniszczeniem mechanicznym oraz rdzą. Blat biurka przykręcany do słupków konstrukcyjnych regału; fragment blatu składany przy użyciu nierdzewnego zawiasu liniowego. Zastosować stalowy ocynkowany lub nierdzewny mechanizm blokady położenia blatu. Po rozłożeniu ruchomy fragment blatu ma mieć wyrównany poziom z elementem nieruchomym. Szafka nad blatem: dwuskrzydłowa z frontem z blachy 1,5mm, wyposażona w półkę o regulowanej wysokości. Blat oraz korpus i fronty szafki- lakierowane proszkowo. Stosować zawiasy do cienkościennych frontów z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°. Wymiary regału: szer. 90 cm, gł. 30 cm, wys. 288 cm format blatu biurka po rozłożeniu: 60x90cm. Forma mebla zgodna z projektem.	kpl.	1
12	2.7 TOALETA	Zabudowa meblowa składająca się z blatu, szafki pod umywalkę oraz szafki pracowniczej. Blat z laminatu wysokociśnieniowego HPL w powłoce antybakteryjnej przeznaczonego do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności, gr. 2cm, kolor czarny mat. Umywalka ze stali nierdzewnej podwieszana pod blatem. Fronty szafek wykonane z płyty MDF barwionej w masie, kolor czarny, impregnowanej natryskowo olejem rekomendowanym przez producenta płyty; Wnętrze szafek z płyty meblowej w kolorze czarnym. Uchwyty frontów -frezowane. Zawiasy puszkowe, z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezpstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin. Zabudowa zgodna z projektem.	kpl.	1
13	2.7 TOALETA	Lustro o wymiarze: szer. 75 cm, wys. 120 cm do klejenia na ścianie, gr. min. 4mm, kolor: srebrny	szt.	1
INNE				
1		Transport wykonanych elementów wyposażenia meblowego do Teatru		
2		Montaż wykonanych elementów wyposażenia meblowego w Teatrze		

Autorskie meble multimedialne

L.p.	Nr pomieszczenia zgodnie z proj. architektonicznym	Opis	Jednostka miary	Ilość całkowita
1	0.1 FOYER	<p>Zabudowa lady w recepcji/szatni wraz ze stanowiskiem kasowym. Lada w formie wielościanu, sprawiająca wrażenie lewitującej. Wewnątrz stanowisko dla dwóch osób, blat umieszczony na dwóch wysokościach: blat roboczy h- 75 cm oraz blat dla „klienta” h- 110 cm. Pozostałe wymiary lady: dł. 708cm, gł. 111,5 cm.</p> <p>Stelaż mebla musi być wykonany ze sklejki trudnopalnej o grubości 18mm, wykrojonej w technologii CNC. Sklejkę łączyć za pomocą kleju na bazie poliuretanu ze spoiną o wytrzymałości klasy D4 wg EN 204, do produkcji należy używać wkrętów z wiertłem trapezowym, mebel musi być wsparty na nogach białych zgodnych z kolorem elewacji.</p> <p>Konstrukcja mebla musi być dodatkowo wzmocniona zamkniętymi profilami stalowymi o wymiarach: 40x60x2mm, lakierowanymi proszkowo na biało.</p> <p>Elewacja mebla wykonana z materiału Solid Surface o gr. 12mm, w kolorze białym, tworzywo mineralno-akrylowe o parametrach: jednorodne na całej swojej grubości, nieporowate, składające się z dwóch trzecich z naturalnych minerałów ATH oraz w jednej trzeciej z żywicy akrylowej. Materiał w swoim składzie musi zawierać dwutlenek tytanu rozłożony równomiernie na całej grubości. Tworzywo musi być nietoksyczne, odnawialne i antybakteryjne, wysoce odporne na czynniki chemiczne, parę wodną lub warunki zewnętrzne. Materiał musi posiadać atest oraz spełniać normy jak poniżej:</p> <p>Gęstość ISO 1183 /ASTM D972 1.17-1.77 Wytrzymałość na ścislenie ISO 604 97-101.2 Odporność na ścieranie ISO EN4586 0.028 Właściwości antypoślizgowe ASTM C 1028 0.8-069 Odporność na sztuczne wietrzenie. Łuk ksenonowy UNE EN 438-2 poziom 5: bez zmian Odporność na światło ultrafioletowe . Lampa UV -313 (1500godzin) ISO 4892-3 poziom 4,5 Odporność na światło (122hrs) ISO 19712-2 poziom 5 : bez zmian Odporność na bakterię ISO 846/ASTM G22 Odporność ogniowa DIN 4102-1 B1 , Bs1d0 – Euroclass Odporność na zarysowanie UNE-EN438-2 4 Twardość Barcola ISO-19712-2 60-65 Trwałość koloru ISO 19712-2 >6 Odporność na palące papierosy UNE-EN 348-2: nieznaczna zmiana stopnia połysku Odporność chemiczna Metoda A ISO -19712-2 zadawalający 5, we wszystkich przypadkach prócz acetonu na poziomie4 Odporność chemiczna Metoda B ISO – 19172-2 27 Odporność chemiczna UNE 56867 zadawalający Absorpcja wody ASTM D570 0.03 Ciepło właściwe UNE 23721 1.361</p> <p>Wszystkie łączenia płyt mineralnych wykonać w sposób niewidoczny, używając atestowanych klei dedykowanych płytom mineralnym. Końcowe szlifowanie powierzchni mebla należy wykonać papierem ściernym o granulacji 240. Materiał Solid Surface musi być przyklejony do sklejki silikonem neutralnym, bezbarwnym. Cała powierzchnia sklejki</p>	kpl	1

		<p>musi być zabezpieczona lakierem gruntującym, białym, trudnozapalnym.</p> <p>Wnętrze mebla wykonane z płyty laminowanej w kolorystyce analogicznej do elewacji mebla, laminat o parametrach trudnopalnych, klejony za pomocą klei ekologicznych, zgodnych z technologią producenta.</p> <p>Wszystkie wąskie widoczne płaszczyzny wykończone laminatem. Stosować szuflady o dwuściennych bokach, wykonanych ze stali malowanej proszkowo (białe), wyposażone w system szybkiego montażu frontu, z możliwością regulacji frontu w 2 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, wyposażone w kryte prowadnice z pełnym wysuwem. Minimalne obciążenie szuflad 30kg; obciążenie dynamiczne: 100.000 cykli otwierania i zamykania. Stosować zawiasy puszkowe, z montażem typu clip, wykonane ze stali nierdzewnej, z możliwością pełnej (bezstopniowej) regulacji w 3 wymiarach, zapewniające delikatne i ciche zamykanie, domykające drzwi bez pozostawiania szczelin, powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 95°.</p> <p>Integralne elementy umieszczone na stałe w ladzie</p> <p>- Oświetlenie led z zasilaczem, moc maksymalna 26,2, napięcie zasilania 12/24V, współczynnik oddawania barw CRI>85, tolerancja chromatyczności SDCM<5, sterowanie ciągłe lub za pomocą czujnika otwarcia, zasilacz zabudowany w meblu. 9 szuflad oraz 3 szafki, aluminiowe przepusty kablowe (3szt.) anodowane/ lakierowane proszkowo na biało z pokrywką i szczotką maskującą</p> <p>- zegar elektroniczny wykonany w technologii Matrix LED ze sterowaniem elektronicznym lub poprzez WiFi lub Bluetooth lub USB, odliczający czas do rozpoczęcia spektaklu, wielkość cyfr, co najmniej 12cm.</p> <p>Monitory 23.5-24.2" WQHD w technologii IPS lub VA, integralnie połączone z blatem.</p> <p>2 komputery klasy Windows PC wbudowane w ladę: Procesor: i3 lub i5 10gen lub szybszy, zegar boost 4.3GHz lub więcej; RAM: 16 GB; Dysk SSD: co najmniej 480GB; Wyjście monitora: HDMI; Karta sieciowa: 1Gbit, RJ-45; Praca: 24/h. Komputer zabudowany w konstrukcji zgodnie z projektem.</p> <p>Po zawarciu umowy wymagane jest dostarczenie przez wykonawcę makiety w skali nie mniejszej niż 1:10 lady i próbki materiału Solid Surface w celu potwierdzenia zgodności zastosowanych rozwiązań z dokumentacją projektową.</p>		
2	0.1 FOYER	<p>Siedzisko -1 nawiązujące swą formą do lady. Stelaż wykonany w technologii CNC, ze sklejki trudnopalnej, o gr. 18 mm – zgodnie z opisem w pkt.1. Elewacja mebla wykonana z materiału Solid Surface o grubości 12mm, w kolorze białym - zgodnie z opisem w pkt.1.</p> <p>Wymiary siedziska: szer. 185cm, gł. 55cm , wys. 45cm</p> <p>Siedzisko zawiera instalację nagłośnieniową semiaktywną składającą się z: pleyera audio z</p>	kpl	1

		<p>wbudowanym wzmacniaczem obsługiwany przez formaty : MP3 i Wave, wewnętrzny procesor DSP, możliwość korekcji niskich i wysokich tonów, wzmacnione wyjście audio stereo, co najmniej 13W, wejścia logiczne do aktywacji listy odtwarzania, wejście czujnika ruchu, 1 x złącze USB 1.1/2.0 typ A, urządzenie (host) dla PenDrive; zestawów głośnikowych o paśmie przenoszenia minimum 70Hz-16kHz, mocy maksymalnej nie mniejszej niż 13W, z możliwością zabudowy w meblu, zwrotnica; z możliwością grania minimum po 3h na dobę przez 7dni z pełną mocą na jednym naładowaniu akumulatora, jednocześnie ma posiadać możliwość ładowania z sieci energetycznej. Odtwarzany plik ma być możliwy do odtworzenia z pendrive w conajmniej w formacie Mp3 i Wave, instalacja ma zawierać czujnik obecności człowieka na siedzisku, ilość czujników musi odpowiadać parawidłowemu wysterowaniu playera audio na całej szerokości siedziska, powinna być możliwość podania sygnału wyzwalającego ścieżkę audio w playerze audio. Dodatkową funkcjonalnością ma być możliwość przesuwania mebla, a co za tym idzie system nagłośnienia musi być zasilany bateryjnie, bateria ma być zabudowana w meblu. W trakcie działania systemu nagłośnienia, czyli w trakcie pobierania energii z baterii, system bateryjny nie może wytwarzać dźwięków które będą przeszkadzały w odsłuchu nagrań z głośników. Napięcie pracy systemu audio ma być nie większe niż 20VDC, a maksymalny prąd pobierany to 4A. Napięcie 230VAC może być używane wyłącznie na czas ładowania baterii, ładowanie powinno odbywać się poprzez dostęp serwisowy, pozwoli to na weryfikację stanu urządzeń i baterii oraz prawidłową wentylację na czas ładowania baterii. Czas pracy systemu nagłośnienia na baterii nie może być krótszy niż 15h przy mocy wyjściowej wzmacniacza audio 2x13W.</p> <p>Ze względu na wydzielanie ciepła w trakcie pracy siedzisko musi posiadać otwory wentylacyjne. Natomiast w celu serwisowym oraz ładowania baterii siedzisko musi mieć możliwość swobodnego dostępu do urządzeń.</p> <p>Wszystkie urządzenia muszą być na trwale przymocowane do konstrukcji siedziska.</p> <p>Po zawarciu umowy wymagane jest dostarczenie przez wykonawcę makiety w skali nie mniejszej niż 1:10 siedziska i próbki materiału Solid Surface w celu potwierdzenia zgodności zastosowanych rozwiązań z dokumentacją projektową.</p>		
3	0.1 FOYER	Siedzisko -2 nawiązujące swą formą do lady. Stelaż wykonany w technologii CNC, ze sklejki trudnopalnej, o gr. 18 mm – zgodnie z opisem w pkt.1. Elewacja	kpl	1

mebla wykonana z materiału Solid Surface o grubości 12mm, w kolorze białym - zgodnie z opisem w pkt.1. Wymiary siedziska: szer. 189cm, gł. 55cm , wys. 45cm

Siedzisko zawiera instalację nagłośnieniową semiaktywną składającą się z: pleyera audio z wbudowanym wzmacniaczem obsługiwany przez formaty : MP3 i Wave, wewnętrzny procesor DSP, możliwość korekcji niskich i wysokich tonów, wzmacnione wyjście audio stereo, co najmniej 13W, wejścia logiczne do aktywacji listy odtwarzania, wejście czujnika ruchu, 1 x złącze USB 1.1/2.0 typ A, urządzenie (host) dla PenDrive; zestawów głośnikowych o paśmie przenoszenia minimum 70Hz-16kHz, mocy maksymalnej nie mniejszej niż 13W, z możliwością zabudowy w meblu, zwrotnica; z możliwością grania minimum po 3h na dobę przez 7dni z pełną mocą na jednym naładowaniu akumulatora, jednocześnie ma posiadać możliwość ładowania z sieci energetycznej. Odtwarzany plik ma być możliwy do odtworzenia z pendrive w conajmniej w formacie Mp3 i Wave, instalacja ma zawierać czujnik obecności człowieka na siedzisku, ilość czujników musi odpowiadać prawidłowemu wysterowaniu playera audio na całej szerokości siedziska, powinna być możliwość podania sygnału wywołującego ścieżkę audio w playerze audio. Dodatkową funkcjonalnością ma być możliwość przesuwania mebla, a co za tym idzie system nagłośnienia musi być zasilany bateryjnie, bateria ma być zabudowana w meblu. W trakcie działania systemu nagłośnienia, czyli w trakcie pobierania energii z baterii, system bateryjny nie może wytwarzać dźwięków które będą przeszkadzały w odsłuchu nagrań z głośników. Napięcie pracy systemu audio ma być nie większe niż 20VDC, a maksymalny prąd pobierany to 4A. Napięcie 230VAC może być używane wyłącznie na czas ładowania baterii, ładowanie powinno odbywać się poprzez dostęp serwisowy, pozwoli to na weryfikację stanu urządzeń i baterii oraz prawidłową wentylację na czas ładowania baterii. Czas pracy systemu nagłośnienia na baterii nie może być krótszy niż 15h przy mocy wyjściowej wzmacniacza audio 2x13W.

Ze względu na wydzielanie ciepła w trakcie pracy siedzisko musi posiadać otwory wentylacyjne. Natomiast w celu serwisowym oraz ładowania baterii siedzisko musi mieć możliwość swobodnego dostępu do urządzeń.

Wszystkie urządzenia muszą być na trwałe przymocowane do konstrukcji siedziska.

Po zawarciu umowy wymagane jest dostarczenie przez wykonawcę makiety w skali nie mniejszej niż 1:10 siedziska i próbki materiału Solid Surface w celu potwierdzenia zgodności

		zastosowanych rozwiązań z dokumentacją projektową.		
4	1.1 KOMUNIKACJA	<p>Zabudowa lady/sekretariatu. Lada w formie wielościanu, sprawiająca wrażenie lewitującej, wewnątrz lady stanowisko dla dwóch osób. Błat roboczy na wys. 75 cm, od strony zewnętrznej osłonięty parawanem. Pozostałe wymiary lady: dł. 298cm, gł. 154 cm.</p> <p>Stelaż wykonany w technologii CNC, ze sklejki o trudnopalnej, o gr. 18 mm – zgodnie z opisem w pkt.1. Elewacja mebla wykonana z materiału Solid Surface o grubości 12mm, w kolorze białym - zgodnie z opisem w pkt.1. Wnętrze mebla wykonane z płyty laminowanej- zgodnie z opisem w pkt.1. Stosować szuflady oraz zawiasy zgodne z opisem w pkt.1</p> <p>Integralne elementy umieszczone na stałe w ladzie: - Oświetlenie led z zasilaczem, moc maksymalna 26,2, napięcie zasilania 12/24V, współczynnik oddawania barw CRI>85, tolerancja chromatyczności SDCM<5, sterowanie ciągłe lub za pomocą czujnika otwarcia, zasilacz zabudowany w meblu. 9 szuflad oraz 3 szafki, aluminiowe przepusty kablowe (3szt.) anodowane/ lakierowane proszkowo na biało z pokrywką i szczotką maskującą - zegar elektroniczny wykonany w technologii Matrix LED odliczający czas do rozpoczęcia spektaklu, wielkość cyfr co najmniej 12cm. Sterowanie za pomocą fal radiowych na częstotliwości 2.4GHz z panelu elektronicznego w ladzie/recepcji na poziomie 0.</p> <p>Po zawarciu umowy wymagane jest dostarczenie przez wykonawcę makiety w skali nie mniejszej niż 1:10 lady i próbki materiału Solid Surface w celu potwierdzenia zgodności zastosowanych rozwiązań z dokumentacją projektową.</p>	kpl	1
5	0.1 FOYER	<p>Ekran ściany multimedialnej zbudowany z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zestawu 3 połączonych monitorów IPS lub VA z krawędzowym podświetleniem LED, o przekątnej 55", o rozdzielczości natywnej 3840 x 2160, 60 Hz lub więcej, jasność min. 500cd/m2, poziom kontrastowości statycznej min. 2700:1, głębia kolorów min 1.073 (10bit), gamut kolorów min 83% DCI P3, czas reakcji 8ms, wejścia wideo conajmniej 2 x HDMI, dodatkowe funkcje: HDR 10+, local dimming - każdy; ułożonych poziomo, tworzących razem ekran o rozdzielczości: 11520x2160. Odstęp pomiędzy aktywnymi polami paneli maksymalnie 14mm zamaskowany na czarno. - Ochronnej tafli szkła na froncie, szkło o gr. min. 7mm, tafla podzielona na trzy lub mniej części: każda o wielkości jednego monitora (lub 2 lub 3) złożona razem, ze szczeliną nie większą niż 0.5mm, - Urządzenia interaktywnego – ramka wykrywająca dotyk pokrywająca wszystkie 3 ekrany. Dotyk 	kpl	1

		<p>podłączony za pośrednictwem USB, obejmujący 100% powierzchni paneli LCD. Panele umieszczone w ramie umożliwiającej montaż do elementów konstrukcyjnych ściany.</p> <p>Parametry paneli: Jasność: 425cd/m² lub wyższa; Rozdzielczość: 3840x2160; Pokrycie koloru DCI-P3 co najmniej 81%; Kontrast statyczny: 1600 lub więcej; Częstotliwość klatek: 60 lub więcej; HDR10+.</p> <p>Całość ma być przykryta okalającą ekran maskownicą zasłaniającą ramę wskaźnika dotykowego. Maskownica, będąca elementem dociskowym wszystkich komponentów, ma być wykonana z kątownika stalowego, malowanego proszkowo na czarny mat. Ekran stanowi element ściany multimedialnej wykonanej zgodnie z projektem opisanym w odrębnym opracowaniu.</p> <p>Integralnym elementem instalacji ma być komputer sterujący klasy Windows PC, o poniższych parametrach: Procesor: i5 10gen (lub szybszy)/ i 7-8 generacji lub szybszy, z conajmniej 4GB RAM , fabryczny zegar boost 4.8GHz (lub więcej); RAM: 16 GB dual channel, możliwość rozbudowy do 32GB dual channel poprzez dołożenie kości RAM; 2x Dyski SSD połączone w RAID1 (mirror), co najmniej 2x 940GB; Wyjście monitora: 4x HDMI lub DP 4k 60fps z HDR; Karta graficzna klasy: Quadro P2200 lub szybsza z 5GB RAM; Karta sieciowa: 1Gbit lub więcej, RJ-45; Porty USB 3.0: co najmniej 3; System operacyjny typu Windows 10;.Możliwość stworzenia mozaiki z 3 ekranów; Praca: 24/h;</p> <p>Podzespoły komputera sterującego ekranem mają być zamontowane w płytce w nęce, ukrytej za uchylnym panelem ściany multimedialnej, opisanej w odrębnym opracowaniu. Panele ściany multimedialnej mają być dopasowane do ekranu po jego zamontowaniu.</p> <p>Ścianę wizyjną należy skalibrować pod względem gamma, intensywności, jednorodności, punktu bieli, oraz RGB.</p> <p>Forma ekranu zgodna z projektem.</p>		
6	0.1 FOYER	<p>Sieć LAN łącząca urządzenia multimedialne za pośrednictwem kabla: komputery umieszczone w meblach multimedialnych oraz urządzenia projekcyjne (2 komputery oraz 6 projektorów) umieszczonych w foyer na poziomie „0” oraz „+1” rozmieszczonych zgodnie z projektem, szczegółowo opisanych w odrębnym opracowaniu.</p> <p>Sieć LAN łącząca urządzenia multimedialne za pośrednictwem kabla: komputery umieszczone w meblach multimedialnych oraz urządzenia projekcyjne w „Rzeźbach - kamieniach multimedialnych” (2 komputery oraz 6 projektorów) umieszczonych w</p>	kpl	1

		foyer na poziomie „0” oraz „+1” rozmieszczonych zgodnie z projektem, szczegółowo opisanych w odrębnym opracowaniu. Swich LAN o parametrach nie gorszych niż: Przełącznik sieciowy klasy 10GbE, przełącznik L2, porty Gigabit Ethernet: minimum 8 x 1G/2.5G/5G/10G, łącznie 12 lub więcej. Monitor dotykowy typ 2. Okablowanie AV.		
--	--	---	--	--

I MEBLE DO ZAKUPU

Lp.	Nr pomieszczenia zgodnie z proj. architektonicznym	Opis	Jednostka miary	Ilość całkowita
1	0.1 FOYER 1.1 KOMUNIKACJA 1.2A, 1.4, 2.5 POM. BIUROWE	Fotele biurowe, obrotowe, w kolorach białym i czarnym, wyposażone w podłokietniki, regulowane na wysokość, szerokość, głębokość. Nośniki podłokietników wykonane z aluminium polerowanego. Elastyczne oparcie z uźebrowanego tworzywa częściowo tapicerowane. Konstrukcja fotela w formie pięcioramiennego aluminiowego krzyżaka o wysokich parametrach wytrzymałościowych, wyposażona w rolki do podłóg twardych wykonane z tworzywo o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej. Krzyżak i nośnik oparcia malowany proszkowo w kolorze czarnym. Siedzisko wykonane z pianki poliuretanowej, odpornej na wilgoć, trudnozapalnej i elastycznej zapewniającej długotrwałość użytkowania. Tkaniny wykorzystane w fotelach mają posiadać atesty i certyfikaty zgodne z normami dotyczącymi trudnopalności, wysokiej odporności na ścieranie, piling i światło. Kolor i rodzaj tapicerki do akceptacji inwestora na etapie realizacji. Tworzywo wykorzystane do produkcji foteli powinno mieć podwyższoną wytrzymałość na rozciąganie i zginanie. Nośniki oparcia foteli wykonane z odpowiednio dobranych stopów stali sprężystej, zapewniające wytrzymałość i sprężystość, mają być wykończone trwałymi powłokami galwanicznymi lub malarskimi. Wymiar fotela: szer. 60/70 cm, gł. 60/70 cm, wys. 100/115 cm. Forma fotela zgodna z załączoną ilustracją.	szt.	15
2	1.2B POM. BIUROWE 2.4 POM. BIUROWE	Fotele biurowe, obrotowe z wysokim oparciem lub wyposażone w zagłówek. Oparcie wykonane z membrany opartej na elastycznej ramie z tworzywa. Fotel wyposażony w podłokietniki wykonane z aluminium polerowanego. Oparcie z tkaniny siatkowej. Zagłówek i siedzisko tapicerowane z przeszyciami. Rama oparcia, nośniki podłokietników i obudowa mechanizmu wykonane w kolorze czarnym. Konstrukcja fotela w formie pięcioramiennego aluminiowego krzyżaka, o wysokich parametrach wytrzymałościowych, wyposażona w rolki do podłóg twardych wykonane z tworzywo o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej. Krzyżak i nośnik oparcia malowany proszkowo w kolorze czarnym. Siedzisko wykonane z pianki poliuretanowej, odpornej na wilgoć, trudnozapalnej i elastycznej zapewniającej długotrwałość użytkowania. Tkaniny wykorzystane w fotelach mają posiadać atesty i certyfikaty zgodne z normami dotyczącymi trudnopalności, wysokiej odporności na ścieranie, piling i światło. Kolor i rodzaj tapicerki do akceptacji inwestora na etapie realizacji. Tworzywo wykorzystane do produkcji foteli powinno mieć podwyższoną wytrzymałość na rozciąganie i zginanie. Nośniki oparcia foteli wykonane z odpowiednio dobranych stopów stali sprężystej, zapewniające wytrzymałość i sprężystość, wykończone trwałymi powłokami galwanicznymi lub malarskimi. Wymiar fotela: szer. 60/70 cm, gł. 60/70 cm, wys. 120/135 cm. Forma fotele zgodna z załączoną ilustracją.	szt.	2
3	0.13 SALA PRÓB /KOFEREN-CYJNA	Krzeseło sztaplowane z tapicerowanym siedziskiem, wykonane ze sklejki w całości lub na konstrukcji z litego drewna, z siedziskiem i oparciem z giętej sklejki bukowej, w naturalnym wykończeniu. Krzesła muszą układać się w stosy z minimum czterech sztuk. Tkanina obiciowa: zmywalna, musi posiadać atest trudnopalności EN 1021:1, EN 1021:2 (papieros, zapalnik), atest o klasie ścieralności min. 300 000 cykli. Obicie tapicerowane bez pikowań. Kolor i rodzaj tapicerki do akceptacji inwestora na podstawie próbek, na etapie realizacji. Krzesło o podwyższonej wytrzymałości, wykonane z przeznaczeniem do użytkowania w miejscu publicznym. Wymiar krzesła: szer. 47/53 cm, gł. 47/53 cm, wys. 72/78 cm Forma krzesła zgodna z załączoną ilustracją.	szt.	15
4	0.17 GARDEROBY 1.2B POM. BIUROWE	Krzeseło obrotowe, o siedzisku i oparciu wykonanym z atestowanej, profilowanej, bukowej sklejki, w formie kubelka; nielaminowane krawędzie zabezpieczone woskiem; podstawa dolna: pięcioramienna, ze stali lakierowanej proszkowo na kolor czarny, mat. Krzesło musi mieć możliwość pełnej regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego. Krzeseła wyposażone w: a) kółka samohamowne do powierzchni twardych, zabezpieczone przed rysowaniem podłogi - w 4 krzesłach; b) stopki nieruchome, zabezpieczone przed rysowaniem podłogi - w 12 krzesłach Krzeseło o podwyższonej wytrzymałości wykonane z przeznaczeniem do użytkowania w miejscu publicznym, musi posiadać Atest Badań Wytrzymałościowych Remodex. Wymiar krzesła: szer. 48/63 cm, gł. 50/63 cm, wys. 75/85 cm. Forma krzesła zgodna z załączoną ilustracją.	szt.	16
5	2.6 ARCHIWUM	Krzeseło składane, wykonane w całości (rama, siedzisko i oparcie) ze stali lub aluminium, lakierowane proszkowo na biały pół-mat. Krzesło musi mieć ergonomiczne, wyprofilowane oparcie zapewniające komfort siedzenia. Mechanizm składania krzesła musi być trwały i łatwy w użytkowaniu. Nogi krzesła wyposażone w stopki z tworzywa, zabezpieczające podłogę przed porysowaniem. Wymiary krzesła: szer. 45/55cm, gł. 45/55cm, wys. 75/85cm. Forma krzesła zgodna z załączoną ilustracją.	szt.	1

6	0.17 GARDEROBY 2.4 POM. BIUROWE	<p>Sofa/szezelong min.2 osobowa o prostokątnej, asymetrycznej formie. Sofa nierozkładana, musi posiadać jeden podłokietnik oraz oparcie, z jednej strony sofa ma być otwarta. Konstrukcja z metalowych profili lub z litego drewna oraz płyty mdf lub sklejki, pasów tapicerskich, sprężyny oraz profilowanej pianki poliuretanowej. Nie dopuszcza się pozostawienia widocznych śrub, elementów metalowych z ostrymi krawędziami bez zabezpieczeń, zaślepek. Pianki, z których wykonane są sofy muszą być wyprodukowane w technologii pianek trudnopalnych.</p> <p>Sofa musi być w całości tapicerowana tkaniną obiciową, zmywalną o składzie nie gorszym niż: osnowa 100% poliester, lico 100% winyl, gramatura 650g/m2. Tkanina musi posiadać atest trudnopalności EN 1021:1, EN 1021:2 (papieros, zapalka), atest o klasie ścieralności min. 300 000 cykli. Obicie tapicerowane bez pikowań. Kolor i rodzaj tapicerki do akceptacji inwestora na podstawie próbek, na etapie realizacji. Nogi (4szt.) wykonane ze stalowych kształtowników lakierowanych proszkowo na czarny mat, o wysokości 15/20cm.</p> <p>Wymiary: szer.155/165 cm, gł.80/110 cm, wys.60/80 cm. Forma sofy zgodna z załączoną ilustracją.</p>	szt.	3
---	--	--	------	---

7	2.4 POM. BIUROWE	<p>Pufa o kwadratowej formie, pufa stanowi komplet z sofą.</p> <p>Konstrukcja z metalowych profili lub z litego drewna oraz płyty mdf lub sklejki, pasów tapicerskich, sprężyny oraz profilowanej pianki poliuretanowej. Nie dopuszcza się pozostawienia widocznych śrub, elementów metalowych z ostrymi krawędziami bez zabezpieczeń, zaślepek. Pianki, z których wykonane są pufy muszą być wyprodukowane w technologii pianek trudnopalnych. Pufa musi być w całości tapicerowana tkaniną obiciową, zmywalną o składzie nie gorszym niż: osnowa 100% poliester, lico 100% winyl, gramatura 650g/m². Tkanina musi posiadać atest trudnopalności EN 1021:1, EN 1021:2 (papieros, zapałka), atest o klasie ścieralności min. 300 000 cykli. Obicie tapicerowane bez pikowań. Kolor i rodzaj tapicerki do akceptacji inwestora na podstawie próbek, na etapie realizacji. Nogi (4szt.) wykonane ze stalowych kształtowników, lakierowanych proszkowo na czarny mat, o wysokości 15/20cm. Wymiary: szer. 60/80 cm, gł.60/80 cm. Forma pufy zgodna z załączoną ilustracją.</p>	szt.	1
8	0.12 MAGAZYN SCENOGRAFICZNY	<p>Regał magazynowy wykonany ze stali ocynkowanej, wyposażony w 6 regulowanych półek o nośności min. 200kg, z możliwością zmniejszenia ich ilości i zmiany wysokości montażu. Półka wykonana z blachy ocynkowanej o minimalnej grubości 1mm, ze skręcanym sposobem montażu. Nie stosować montażu na wciskanych zaczepach. Konstrukcja wykonana ze stalowych ocynkowanych kątowników z blachy o minimalnej grubości 2mm, wyposażonych w otwory montażowe w formie perforacji. Nogi łączone za pomocą śrub, wyposażone w stopki z tworzywa zabezpieczające podłogę przed porysowaniem. Regał musi mieć całkowicie stabilną konstrukcję oraz trwałe wykończenie, które zabezpiecza mebel przed zniszczeniem mechanicznym oraz rdzą. Wymiar regału : 220x100x45/50cm, udźwig 1200/1400 kg.</p>	szt.	8
9	1.9 POM.ROZDZIELNI PERYFERIÓW ELEKTROAKUSTYKI I MULTIMEDIÓW	<p>Szafa metalowa o stabilnej zgrzewanej konstrukcji wykonana z blachy stalowej o grubości minimalnej 0,8mm. Szafa zabezpieczona przed korozją, malowana proszkowo na czarny mat. Wyposażona w stopki poziomujące. Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w profil wzmacniający, osadzone na wewnętrznych zawiasach. Drzwi mają posiadać zamek kluczowy z pokrętelem, ryglujący w trzech punktach. Szafa wyposażona w 4 przestawne półki, z możliwością zamontowania dodatkowych półek i regulacji ich wysokości co 25/35mm, umożliwiającej dostosowanie szafy do indywidualnych potrzeb użytkownika. Wymiary szafy: szer.100cm, gł.40/45cm , wys.200cm. Obciążenie pojedynczej półki 50/60 kg.</p>	szt	2
10	2.6 ARCHIWUM	<p>Szafka kartotekowa na format B1 (100x70cm) wykonana ze stali lakierowanej proszkowo, wyposażona w 14 szuflad na teleskopowych prowadnicach kulkowych oraz nadstawkę aktową na nośniki elektroniczne.</p> <p>W szufladach stosować blokadę zabezpieczającą przed ich wypadnięciem, umożliwiającą płynne i lekkie wysuwanie szuflad na pełną długość oraz mechanizm blokujący wysuwanie kilku szuflad jednocześnie (zabezpieczenie mebla przed upadkiem). Szuflady wyposażone w mechanizm utrzymujący dokumenty w miejscu i zapobiegający przesuwaniu się ich wewnątrz szuflady. Szafka nie zamykana na klucz. Szafka pokryta specjalną powłoką antymikrobiologiczną, zapewniającą skuteczną ochronę przed skażeniem niepożądanymi drobnoustrojami. Nadstawka dopasowana szerokością i głębokością do szafki kartotekowej, o wysokości w przedziale 40/50cm, mocowana do szafki za pomocą śrub, z zachowaniem stabilności całego zestawu. Nadstawka wyposażona w podwójne drzwi skrzydłowe na wewnętrznych zawiasach oraz jedną półkę z regulowaną wysokością mocowaną na perforowanych profilach. Wymiary szafki: szer. 115/120cm cm, gł. 80/90 cm, wys. z nadstawką 180/190 cm.</p> <p>Forma szafki zgodna z projektem.</p>	kpl.	1
11	2.6 ARCHIWUM	<p>Stalowa szafka na akta, z 5 szufladami, przeznaczona do przechowywania w poziomie kartotek oraz teczek zawieszkowych w formacie A4. Szafka wyposażona w mechanizm uniemożliwiający wysunięcie kilku szuflad jednocześnie, co zabezpiecza mebel przed upadkiem; szuflady zamocowane na w pełni wysuwanych, teleskopowych prowadnicach kulkowych z blokadą chroniącą przed wypadnięciem. Maksymalne obciążenie każdej szuflady: minimum 30 kg. Szafka zamykana pojedynczym zamkiem centralnym blokującym wszystkie szuflady jednocześnie. Szafka wykonana ze stali malowanej proszkowo na biały pół-mat. Szafka wyposażona w stopki poziomujące oraz miejsce na identyfikator na frontach wszystkich szuflad.</p> <p>Wymiary szafki: szer. 45 cm, gł. 30 cm, wys. 220 cm</p> <p>Forma szafki zgodna z projektem.</p>	szt.	2
12	0.17 GARDEROBY	<p>Mobilny wieszak wyposażony w drążek oraz dwie półki; skręcana stalowa konstrukcja malowana proszkowo na kolor czarny, osadzona na kółkach jezdnych (4szt) łożyskowanych, wyposażonych w hamulce (2szt.), rolki wykonane z poliuretanu, pozostałe elementy kółka: stalowe, lakierowane proszkowo na czarny mat; Półka wykonana z blachy perforowanej malowanej proszkowo na czarny mat. Forma wieszaka zgodna z załączoną ilustracją.</p>	szt.	2
13	0.17 GARDEROBY	<p>Kufer kosmetyczny na kółkach z szufladami i rozkładaną częścią górną, wyposażony w rączkę teleskopową oraz aluminiowe okucia, kolor: czarny. Kółkach jezdne (4szt) łożyskowane, wyposażonych w hamulce (2szt.), rolki wykonane z poliuretanu. Forma kufra zgodna z załączoną ilustracją.</p>	szt.	2

II AGD I WYPOSAŻENIE DODATKOWE DO ZAKUPU

L.p.	Nr pomieszczenia zgodnie z proj. architektonicznym	Opis	Jednostka miary	Ilość całkowita
1	0.16 , 2.3 POM. SOCJALNE	lodówka pod blatowa do zabudowy, szer.58/ 60cm, klasa A+, szuflada z komorą wilgotności, pojemność chłodziarki 97L, zamrażalnika 17L, poziom hałasu 40dB		2
2	0.16 POM. SOCJALNE	zmywarka do zabudowy szer. 60cm, zintegrowana, posiadająca: technologię AirDry; system automatycznego doboru optymalnych parametrów zmywania każdego wsadu, w przedziale 45°-70°; wskaźnik pracy zmywarki wyświetlany na podłodze; możliwość płukania i wstrzymania, automatyczne wyłączanie; sensor wykrywający stopień zabrudzenia i dobieranie odpowiedniego poziomu zużycia wody oraz zabezpieczenie przed zalaniem		1
3	0.16 , 2.3 POM. SOCJALNE	mikrofalówka do zabudowy, szer. 59,5/60cm, obudowa czarna ze stali szlachetnej z powłoką antyfingerprint, materiał wewnątrz:: stal szlachetna, moc 700W, 5 ustawień mocy, program do rozmrażania		2
4	0.16 POM. SOCJALNE	Płyta Indukcyjna dwupalnikowa do zabudowy, jednolicie czarna, ze sterowaniem dotykowym, posiadająca funkcję przyspieszonego gotowania, oraz funkcję AUTO-STOP.		1
5	0.16 POM. SOCJALNE	Okap podszafkowy z filtrem węglowym wykonany z czarnego szkła, szer. 50/60 cm, wydajność okapu: 405 m3/h, 3 poziomy mocy, sterowanie elektroniczne, głośność maks. 69 dB		1
6	0.16 , 2.3 POM. SOCJALNE	czajnik elektryczny, ze stali nierdzewnej, pojemność 1,7l, podświetlany włącznik, filtr osadów, zabezpieczenie przed przegrzaniem		2
7	0.16 , 2.3 POM. SOCJALNE	ekspres do kawy w czarnej, matowej obudowie, w pełni automatyczny ekspres ciśnieniowy, możliwość robienia kawy espresso, lungo, latte oraz gorącej wody na herbatę, regulacja mocy i wielkości kawy, pojemnik na wodę o pojemności 2/2,5 l, wyposażony w: cichy młynek z hartowanej stali, system automatycznego płukania spieniacza do mleka, pompę o ciśnieniu 15 bar		2
8	0.16 POM. SOCJALNE	żelazko o mocy 2800W, wytwarzanie pary 55g/min, uderzenie pary 200g/min, blokada kapania przy niskiej temperaturze, pionowe uderzenie pary do odświeżania ubrań		1
9	0.16 POM. SOCJALNE	stacja pary o mocy 2800W, stopa wykonana z duraluminium, wytwarzanie pary 120g/min, uderzenie pary 450g/min, wyposażona w szufladę do odkamieniania na elemencie prasującym		1
10	0.16 POM. SOCJALNE	deska do prasowania o wymiarach 125x45, wyposażona w uchwyt na żelazko lub stację pary, posiadająca powierzchnię rozpraszającą do prasowania parowego		2
11	0.16 , 2.3 POM. SOCJALNE	Drabina jednostronna, aluminiowa w kolorze czarnym; wys. robocza 270-290cm, wys. po złożeniu 160-180cm; waga do 10kg, maksymalne obciążenie: 120-150kg. Drabina wyposażona w antypoślizgowe stopy zapewniające stabilność i blokadę wykluczającą niespodziewane zamknięcie.		2

III ELEMENTY WYPOSAŻENIA WNĘTRZ DO ZAKUPU NA WYMIAR

L.p.	Nr pomieszczenia zgodnie z proj. architektonicznym	Opis	Jednostka miary	Ilość całkowita
1	0.1 FOYER 1.1 KOMUNIKACJA, 0.22 KLATKA SCHODOWA	System zawiesi ściennych do montowania materiałów ekspozycyjnych złożony z: szyn przykręconych na stałe do ścian, haczyków mocowanych w dowolnym miejscu szyny oraz linek zakończonych haczykiem do zwieszania eksponatów (4 haczyki oraz 2mb linki na każdy mb szyny). Szyny: aluminiowe, lakierowane proszkowo na kolor ściany (czarny oraz biały mat); haczyki: aluminiowe, z zaczepem dopasowanym do szyny, możliwość zawieszenia haczyka w dowolnym miejscu linki; linki: nylonowe, przezroczyste o śr. 2mm i wytrzymałości do 50 kg. Przekrój szyny oraz schemat montażu zgodny z załączoną ilustracją. Sposób montażu dopasować do rodzaju podłoża.	mb	130
2	1.2A i 1.2B POM. BIUROWE	Rolety elektryczne, wyposażone w napęd cicho/szybko bieżny, pilot sterujący oraz kasety aluminiowe w kolorze stolarki okiennej. Wykonane z tkaniny zaciemniającej, zmywalnej, z impregnacją p.poż, w kolorze białym. Kolor i rodzaj tkaniny do akcepcji inwestora na podstawie próbek, na etapie realizacji. Wymiary okien: a) wys.318cm, szer.268cm; b) wys.318cm, szer.396 cm; c) wys.318cm, szer.45cm	kpl.	1
3	2.4 POM. BIUROWE	Rolety elektryczne, wyposażone w napęd cicho/szybko bieżny, pilot sterujący oraz kasety aluminiowe w kolorze stolarki okiennej. Wykonane z tkaniny zaciemniającej, zmywalnej, z impregnacją p.poż, w kolorze białym. Kolor i rodzaj tkaniny do akcepcji inwestora na podstawie próbek, na etapie realizacji. Wymiary okien: a) wys.318cm, szer.268cm; b) wys.318cm, szer.403 cm; c) wys.318cm, szer.45,5cm	kpl.	1
4	0.1 FOYER	Folie elektryczne w oknach elewacji frontowej i bocznej Inteligentne folie zbudowane z warstwy ciekłych kryształów zlokalizowanych między dwoma warstwami folii PET. Sterowanie przezroczystością folii poprzez dostarczanie jej odpowiedniego napięcia z zasilacza, możliwość sterowania za pomocą pilota oraz włącznika na ścianie. Brak napięcia z zasilacza powoduje nieregularne ułożenie kryształków i matowienie powierzchni. Folie w 99% hamujące promieniowanie UV i w 80% promieniowanie podczerwone. Wymiary okien: a) okna ze szprosami, zakończone łukiem: wys. 358cm, szer. 105cm – 4 szt., b) okno prostokątne, ze szprosami, wys.203cm, szer.105cm – 2szt. c) okno okrągłe o śr. 48cm	m2	17

IV SPRZĘT RTV

L.p.	Nr pomieszczenia zgodnie z proj. architektonicznym	Opis	Jednostka miary	Ilość całkowita
1	0.13 SALA PRÓB /KOFERENCYJNA	Telewizor 65 cali, proporcje obrazu 16:9, minimum 4K, obsługa HDR 10, WiFi, minimum 3 złącza HDMI, kolor obudowy czarny z cienką ramką lub bezszwowy, z uchwytem do zawieszenia.	szt.	1
2	0.17 GARDEROBY	Telewizor minimum 32 cale, maksimum 40 cali, maksymalne wymiary zewnętrzne 900 mmx 500 mm, proporcje obrazu 16:9, minimum Full HD, WiFi, minimum 2 x HDMI, minimum 1 x USB, kolor obudowy czarny z cienką ramką lub bezszwowy, z uchwytem do zawieszenia.	szt.	2
3	1.2B POM. BIUROWE	Telewizor minimum 32 cale, maksimum 40 cali, maksymalne wymiary zewnętrzne 900 mmx 500 mm, proporcje obrazu 16:9, minimum Full HD, WiFi, minimum 2 x HDMI, minimum 1 x USB, kolor obudowy czarny z cienką ramką lub bezszwowy; uchwyt ruchomy do mocowania w ścianie o parametrach zgodnych z wagą monitora, regulacja w poziomie w obie strony minimum 80 stopni, regulacja w pionie minimum 10 stopni.	szt.	1
4	2.4 POM. BIUROWE	Telewizor 65 cali, proporcje obrazu 16:9, minimum 4K, obsługa HDR 10, WiFi, 3 złącza HDMI, kolor obudowy czarny z cienką ramką lub bezszwowy, uchwyt ruchomy do mocowania w ścianie o parametrach zgodnych z wagą monitora, regulacja w poziomie w obie strony minimum 80 stopni, regulacja w pionie minimum 10 stopni.	szt.	1
5	0.1 FOYER	Sterowanie projektorami : komputer klasy windows PC; Procesor: i5 8gen (lub szybszy) RAM:16 GB lub więcej; dysk SSD: co najmniej 240 GB; Wyjście monitora: 6x HDMI lub DP 4k 60fps; Karta sieciowa: 1Gbit, RJ-45; Praca: 24/h	szt	1

V OŚWIETLENIE ATRIUM

Lp	Nr pomieszczenia zgodnie z proj. architektonicznym	Opis	Jednostka miary	Ilość całkowita
1	0.23 ATRIUM	Oprawa architektoniczna zewnętrzna, dekoracyjna, doziemna, najazdowa, o wysokiej szczelności IP67, wyposażona w wysokiej jakości źródła światła LED; Montaż: w podłożu; Obudowa: stal nierdzewna, aluminium; Kolor: czarny; Klosz: szyba hartowana; Rozsył światła: cyrkularny; Żywotność (L70B50): 50 000 h; Oprawa wyposażona w sterownik DALI.	szt.	3
2	0.23 ATRIUM	Oprawa architektoniczna zewnętrzna, dekoracyjna, elewacyjna, wyposażona w wysokiej jakości źródła światła LED, światło skierowane w jedną stronę; Montaż: bezpośrednio na ścianie (świeci do góry); Obudowa: aluminium wtryskiwane wysokociśnieniowo; Kolor: szary lub czarny; Klosz: szklany; Rozsył światła: cyrkularny; Żywotność (L70B50): 50 000 h; Oprawa wyposażona w sterownik DALI.	szt.	3