MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA MAŁOPOLSKIEGO
UL. BASZTOWA 22
ADRES DO KORESPONDENCJI:
UL. RACŁAWICKA 56, 30-017 KRAKÓW

Kraków, dnia 19 lipca 2011 r.

Nasz znak: SR-II.7222.2.12.2011

DECYZJA

POZWOLENIE ZINTEGROWANE

Działając na podstawie art. 192 oraz art 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2008 r., Nr 25, poz. 150), oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r., Nr 98, poz. 1071, z późniejszymi zmianami),

po rozpatrzeniu wniosku

w sprawie zmiany decyzji Wojewody Małopolskiego, znak: ŚR.III.JD.6663-19-06 z 20.10.2006 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPCC ***służącej do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie,*** znajdującej się na terenie Drukarni RR Donnelley Poland Sp. z o.o. przy ul. Igołomskiej 25 w Krakowie.

orzekam

Zmieniam za zgodą strony decyzję Wojewody Małopolskiego z dnia 20.10.2006 r., znak: ŚR.III.JD.6663-19-06 udzielającą RR Donnelley Poland Sp. z o.o. przy ul. Igołomskiej 25 w Krakowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPCC służącej do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie w następujący sposób:

1. **<u>W punkcie I.1 decyzji zmieniam dotychczasową część treści - akapit zaczynający się od zdania:</u>**

„Wykaz urządzeń realizujących procesy technologiczne: .....”

<u>otrzymuje nową treść:</u>

„Wykaz urządzeń realizujących procesy technologiczne:

<u>Druk (Hala Maszyn).</u>

- 5 maszyn rolowych offsetowych typu Sunday 2000, Producent: Heildelberg (cztery pierwsze zostały wyprodukowane w roku 2001, piąta w roku 2002),
- 1 maszyna offsetowa rotacyjna M600, Producent: Heildelberg , rok produkcji 2002,
- 1 maszyna offsetowa rotacyjna M600, Producent: Heildelberg , rok produkcji 1998.

Za zgodność z oryginałem: 06. 11. 2014

inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

Oprawa (Introligatornia).

- Linia falcująco – klejąca , Producent MBO Oppenweiller, rok produkcji 2002,
- Gilotyna, Producent Schneider Senator, rok produkcji 2000,
- Maszyna zbierająco szyjąca PRIMA, Producent Muller Martin, rok produkcji 2006,
- Maszyna zbierająco szyjąca Tempo, Producent Muller Martin, rok produkcji 2002,
- Maszyna zbierająco szyjąca Tempo, Producent Muller Martin, rok produkcji 2001,
- Maszyna zbierająco szyjąca ST 400, Producent Heildelberg, rok produkcji 2003,
- Maszyna klejąca Corona C 18, Producent Muller Martin, rok produkcji 2002,
- Maszyna klejaca Corona C 15, Producent Muller Martin, rok produkcji 2001,
- 2 maszyny pakująco foliujące Hugo Beck, Producent Hugo Beck, rok produkcji 2002,
- Belownica (belowanie ścinek papieru) zainstalowana w 2001.

Inne urządzenia techniczne.

- Kotłownia gazowa – kocioł gazowy Schafer DC 1500 o mocy 1,5 MW,
- Dopalacz typu Meg Tech zainstalowany w 2002 r.".

2. Podpunkt I.2 decyzji otrzymuje nową treść:

„ I.2. Substancje i materiały

Farba:	ok. 1 200 600 kg
Papier:	ok. 60 000 000 kg
Rozpuszczalnik:	ok. 60 000 kg
Stabilant:	ok. 45 000 kg
Alkohol izo-propylowy:	ok. 1 063 kg
Kleje:	ok. 120 000 kg
Lakier UV:	ok. 35 000 kg"

3. Podpunkt I.3 decyzji otrzymuje nową treść:

„ I.3 Energia

Zużycie mediów energetycznych (rok 2010) :

Gaz ziemny:	1 442 302 m^3
Energia elektryczna:	23 769 391 kWh

Gaz ziemny.

Energia cieplna wytwarzana jest poprzez spalanie gazu ziemnego wysokometanowego w maszynach drukujących i dopalaczach, dostarczanego z sieci Mittal Steel Poland S.A. na podstawie umowy. Poza gazem nie stosuje się w instalacji innych paliw do celów technologicznych.

Energia elektryczna.

Energia elektryczna dostarczana jest z sieci Mittal Steel Poland S.A. na podstawie odpowiedniej umowy. Ogólne zużycie energii elektrycznej w instalacji drukarni jest najważniejszym wskaźnikiem energetycznym w odniesieniu do wszystkich operacji technologicznych. Optymalizację zużycia energii elektrycznej realizuje się poprzez nadzór i dbałość o stan techniczny elementów urządzeń będących w ruchu (łożyska, rolki, paski kli-

Za zgodność z oryginałem: 06. 11. 2014
Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

nowe napędów). Wykonane remonty i naprawy rejestrowane są w elektronicznej bazie danych."

4. Podpunkt I.6.3 decyzji otrzymuje nową treść:

„I.6.3. Charakterystyka emitorów.

Parametry emisyjne źródeł RR Donnelley Poland Sp. z o.o. określono na postawie pomiarów wykonanych w latach 2008 ÷ 2010.

EMITOR E1

Emitor E1 to kotłownia gazowa wyposażona w jeden kocioł gazowy typu Schafer DC 1500 o mocy 1,5 MW. Ilość spalanego gazu wynosi średnio: 167 m^3/h. Emisja kotłowni przy nominalnej wydajności wynosi:

Rodzaj zanieczyszczenia	Stężenie ** mg/Nm^3	Emisja kg/h	Emisja Mg/rok
dwutlenek siarki	35,0	0,077	0,347
dwutlenek azotu	150,0	0,330	1,485
dwutlenek węgla	7,5%	197,1	886,950
tlenek węgla	21,2	0,045	0,203
pył zawieszony	5,0	0,011	0,050

** temp 273 K, ciśnienie 101,3 kPa gazu suchego, przeliczone dla zawartości tlenu 3%

Parametry emitora:

Wysokość: **h = 12 m**
Średnica wylotowa: **d = 0,5 m, F=0,196 m^2**
Prędkość gazów na wylocie: **w = 3,1 m/s**
Natężenie przepływu spalin: **Q = 2 200 Nm^3/h**
Temperatura: **T = 440 K**
Czas pracy: **t = 4500 h**
Stężenie tlenu w spalinach: **S_{O2} = 3,7%**

EMITOR E2.

Wspólny odciąg z dopalaczem termicznym oparów powstałych podczas suszenia w suszarkach maszyn offsetowych. Emisja całkowita dla instalacji pracującej z dopalaczem termicznym (7 maszyn – stan obecny) wynosi:

Rodzaj zanieczyszczenia	Stężenie mg/Nm^3*	Emisja kg/h	Emisja Mg/rok
dwutlenek siarki	32,06	0,177	1,5505
dwutlenek azotu	100,14	0,534	4,6778
tlenek węgla	14,25	0,540	4,7304
dwutlenek węgla	1,05%	473,4	4 146,984

Za zgodność z oryginałem 06. 11. 2014
Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

pył zawieszony	4,125	0,021	0,1840
benzen	-	0,0090	0,0788
toluen	-	0,0018	0,0158
etylobenzen	-	0,00144	0,0126
ksylen	-	0,0027	0,0237
węglowodory alifat.	14,55	0,555	4,8618
węglowodory aromat.	7,35	0,278	2,4353

* mg/Nm^3 przy - temp: 273 *K*, ciśnienie: 101,3 kPa gazu suchego

Parametry emitora:

Wysokość: **h = 12 m**
Średnica wylotowa: **d = 0,800 m, F = 0,502 m^2**
Prędkość gazów na wylocie: **w = 21,0 m/s**
Ilość gazów wylotowych: **Q = 38 000 Nm^3/h**
Temperatura spalin: **T = 450 K**
Czas pracy w ciągu roku: **t = 8760 h**

Dopalacz pracuje w ciągu roku w systemie trzy-zmianowym ciągłym, z przerwami na remonty.

EMITOR E3

Odciąg z warsztatu-spawalni.

Rodzaj zanieczyszczenia	Stężenie mg/Nm^3*	Emisja kg/h	Emisja Mg/rok
dwutlenek azotu	6,7	0,004	0,0346
tlenek węgla	21,7	0,013	0,1123
pył zawieszony	5,0	0,003	0,0259

* mg/Nm^3 przy - temp: 273 K, ciśnienie: 101,3 kPa gazu suchego

Parametry emitora:

Natężenie przepływu gazów: **Q = 600 Nm^3/h**
Temperatura: **T = 300 K**
Czas pracy: **t = 8640 h/rok**
Wysokość (emitor zadaszony): **h = 12 m**
Średnica wylotowa: **d = 0,300 m, F = 0,071 m**
Prędkość gazów na wylocie: **w = 2,3 m/s**

Za zgodność z oryginałem: 06. 11. 2014

Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

Sumaryczna emisja zanieczyszczeń do powietrza z emitorów drukarni:

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja Mg/rok
pył PM-10	0,2616
dwutlenek siarki	1,9054
tlenek węgla	7,7029
dwutlenek azotu	6,2280
benzen	0,1888
ksylen	0,0567
toluen	0,0378
etylobenzen	0,0303
węglowodory aromatyczne	3,1393
węglowodory alifatyczne	6,2746

5. Podpunkt I.9.1.1 decyzji otrzymuje nową treść:

„I.9.1.1. Praca instalacji w warunkach awarii dopalacza termicznego.
W przypadku awarii dopalacza termicznego gazy odciągane z 7 maszyn drukarskich (5 pras „Sunday" oraz 2 prasy M600) kierowane są do indywidualnych emitorów w jakie wyposażona jest każda z maszyn. Poniżej w tabelach przedstawiono stężenia oraz emisje zanieczyszczeń dla wszystkich emitorów indywidualnych z 7 emitorów. Do obliczeń procesu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń przyjęto równoczesną pracę wszystkich maszyn.

Poziom emisji dla każdego z emitorów indywidualnych 5 maszyn „Sunday" pracujących równocześnie (emitory: E2/1, E2/2, E2/3, E2/4, E2/5) w warunkach odbiegających od normy przedstawia poniższa tabela:

Rodzaj zanieczyszczenia	Stężenie* mg/Nm^3	Emisja kg/h	Emisja Mg/rok
dwutlenek siarki	1,0	0,0063	0,0013
dwutlenek azotu	4,0	0,0252	0,0050
tlenek węgla	345,0	2,1735	0,4347
pył zawieszony	0,2	0,0013	0,0003
benzen	-	0,0900	0,0180
toluen	-	0,0180	0,0036
etylobenzen	-	0,0144	0,0029
ksylen	-	0,0270	0,0054
węglowodory alifat.	183,3	1,1560	0,2312
węglowodory aromat.	91,7	0,5764	0,1153

* mg/Nm^3 przy - temp: 273 K, ciśnienie: 101,3 kPa gazu suchego

Za zgodność z oryginałem: 06. 11. 2014
Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

Parametry emitorów:

Natężenie przepływu gazów (dla każdego z 5 emitorów): **Q = 6 300 Nm^3/h**
Temperatura gazów: **T = 400 K**
Czas pracy: **t = 200 h/rok**
Wysokość (emitory zadaszone) **h = 13 m**
Średnica wylotowa: **d = 0,630 m, F = 0,312 m^2**
Prędkość gazów na wylocie: **w = 5,6 m/s**

Emisja maksymalna całkowita dla każdego z 2 emitorów E2/6 oraz E2/7 - 2 maszyny „M600" pracujące równocześnie z pozostałymi 5 maszynami w warunkach odbiegających od normalnych:

Rodzaj zanieczyszczenia	Stężenie mg/Nm^3*	Emisja kg/h	Emisja Mg/rok
dwutlenek siarki	1,0	0,0035	0,0007
dwutlenek azotu	4,0	0,0140	0,0028
tlenek węgla	345	1,2075	0,2416
pył zawieszony	0,2	0,0007	0,0001
benzen	-	0,0500	0,0100
toluen	-	0,0100	0,0020
etylobenzen	-	0,0080	0,0016
ksylen	-	0,0150	0,0030
węglowodory alifat.	183,3	0,6422	0,1284
węglowodory aromat.	91,7	0,3202	0,0640

* mg/Nm^3 przy - temp: 273 K, ciśnienie: 101,3 kPa gazu suchego

Parametry emitora:

Natężenie przepływu gazów: **Q=3 500 Nm^3/h**
Temperatura gazów: **T=400 K**
Czas pracy: **t= 200 h/rok**
Wysokość (emitor zadaszony): **h = 13 m**
Średnica wylotowa: **d = 0,400 m, F = 0,125 m^2**
Prędkość gazów na wylocie: **w = 7,8 m/s**

Sumaryczna emisja maksymalna w warunkach odbiegających od normalnych.

Dla wszystkich emitorów indywidualnych - 7 maszyn drukarskich pracujących równocześnie (emitory: E2/1, E2/2, E2/3, E2/4, E2/5, E2/6, E2/7):

Za zgodność z oryginałem: 06. 11. 2014

inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja kg/h	Emisja Mg/rok
dwutlenek siarki	0,0385	0,0077
dwutlenek azotu	0,1540	0,0308
tlenek węgla	13,2825	2,6565
pył zawieszony	0,0079	0,0016
benzen	0,5500	0,1100
toluen	0,1100	0,0220
etylobenzen	0,0880	0,0176
ksylen	0,1650	0,0330
węglowodory alifat.	7,0644	1,4129
węglowodory aromat.	3,5224	0,7045

* mg/Nm^3 przy - temp: 273 K, ciśnienie: 101,3 kPa gazu suchego

Pozostałe źródła emisji tzn. kotłownia i warsztat pracują w warunkach typowych.

6. Punkt II decyzji otrzymuje nową treść:

II. Ustalam rodzaje i ilości oraz warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza przez instalację objętą niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

II.1. Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń :

II.1.1. Łącznie dla drukarni RR Donnelley Poland Sp. z o.o.:

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja Mg/rok
pył PM-10	0,2616
dwutlenek siarki	1,9054
tlenek węgla	7,7029
dwutlenek azotu	6,2280
benzen	0,1888
ksylen	0,0567
toluen	0,0378
etylobenzen	0,0303
węglowodory aromatyczne	3,1393
węglowodory alifatyczne	6,2746

Za zgodność z oryginałem: 06. 11. 2014

Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

II.1.2. Dla poszczególnych emitorów:

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja godzin. [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
E-2	Dopalacz termiczny	pył PM-10	0,02100	0,1840
		dwutlenek siarki	0,17700	1,5505
		tlenek węgla	0,54000	4,7304
		benzen	0,00900	0,0788
		ksylen	0,00270	0,0237
		toluen	0,00180	0,0158
		węglowodory aromatyczne	0,27800	2,4353
		etylobenzen	0,00144	0,0126
		węglowodory alifatyczne	0,55500	4,8618
		dwutlenek azotu	0,53400	4,6778
E-3	Spawalnia	pył PM-10	0,00300	0,0259
		tlenek węgla	0,01300	0,1123
		dwutlenek azotu	0,00400	0,0346
E-2/1	Emitor awaryjny	pył PM-10	0,00130	0,0003
		dwutlenek siarki	0,00630	0,0013
		tlenek węgla	2,17400	0,4348
		benzen	0,09000	0,0180
		ksylen	0,02700	0,0054
		toluen	0,01800	0,0036
		etylobenzen	0,01440	0,0029
		węglowodory alifatyczne	1,15600	0,2312
		węglowodory aroma-tyczne	0,57600	0,1152
		dwutlenek azotu	0,02520	0,0050
E-2/2	Emitor awaryjny	pył PM-10	0,00130	0,0003
		dwutlenek siarki	0,00630	0,0013
		tlenek węgla	2,17400	0,4348
		benzen	0,09000	0,0180
		ksylen	0,02700	0,0054
		toluen	0,01800	0,0036
		etylobenzen	0,014400	0,0029
		węglowodory alifatyczne	1,15600	0,2312
		węglowodory aroma-tyczne	0,57600	0,1152
		dwutlenek azotu	0,02520	0,0050
E-2/3	Emitor awaryjny	pył PM-10	0,00130	0,0003
		dwutlenek siarki	0,00630	0,0013
		tlenek węgla	2,17400	0,4348
		benzen	0,09000	0,0180
		ksylen	0,02700	0,0054
		toluen	0,01800	0,0036
		etylobenzen	0,01440	0,0029
		węglowodory alifatyczne	1,15600	0,2312
		węglowodory aroma-tyczne	0,57600	0,1152
		dwutlenek azotu	0,02520	0,0050

Za zgodność z oryginałem
06. 11. 2014
Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

E-2/4	Emitor awaryjny	pył PM-10	0,00130	0,0003
		dwutlenek siarki	0,00630	0,0013
		tlenek węgla	2,17400	0,4348
		benzen	0,09000	0,0180
		ksylen	0,02700	0,0054
		toluen	0,01800	0,0036
		etylobenzen	0,01440	0,0029
		węglowodory alifatyczne	1,15600	0,2312
		węglowodory aromatyczne	0,57600	0,1152
		dwutlenek azotu	0,02520	0,0050
E-2/5	Emitor awaryjny	pył PM-10	0,00130	0,0003
		dwutlenek siarki	0,00630	0,0013
		tlenek węgla	2,17400	0,4348
		benzen	0,09000	0,0180
		ksylen	0,02700	0,0054
		toluen	0,01800	0,0036
		etylobenzen	0,01440	0,0029
		węglowodory alifatyczne	1,15600	0,2312
		węglowodory aromatyczne	0,57600	0,1152
		dwutlenek azotu	0,02520	0,0050
E-2/6	Emitor awaryjny	pył PM-10	7,00E-04	0,0001
		dwutlenek siarki	0,00350	0,0007
		tlenek węgla	1,20800	0,2416
		benzen	0,05000	0,0100
		ksylen	0,01500	0,0030
		toluen	0,01000	0,0020
		etylobenzen	0,00800	0,0016
		węglowodory alifatyczne	0,64200	0,1284
		węglowodory aromatyczne	0,32000	0,0640
		dwutlenek azotu	0,01400	0,0028
E-2/7	Emitor awaryjny	pył PM-10	7,00E-04	0,0001
		dwutlenek siarki	0,00350	0,0007
		tlenek węgla	1,20800	0,2416
		benzen	0,05000	0,0100
		ksylen	0,01500	0,0030
		toluen	0,01000	0,0020
		etylobenzen	0,00800	0,0016
		węglowodory alifatyczne	0,64200	0,1284
		węglowodory aromatyczne	0,32000	0,0640
		dwutlenek azotu	0,01400	0,0028

Za zgodność z oryginałem: 06. 11. 2014

Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

Zanieczyszczenie	Wielkość emisji [Mg/rok]									
	E2	E3	E2/1	E2/2	E2/3	E2/4	E2/5	E2/6	E2/7	Suma
pył PM-10	0,1840	0,0259	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0001	0,0001	0,2116
dwutlenek siarki	1,5505	-	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	0,0007	0,0007	1,5584
tlenek węgla	4,7304	0,1123	0,4348	0,4348	0,4348	0,4348	0,4348	0,2416	0,2416	7,4999
dwutlenek azotu	4,6778	0,0346	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0028	0,0028	4,7430
benzen	0,0788	-	0,0180	0,0180	0,0180	0,0180	0,0180	0,0100	0,0100	0,1888
ksylen	0,0237	-	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0054	0,0030	0,0030	0,0567
toluen	0,0158	-	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0020	0,0020	0,0378
etylobenzen	0,0126	-	0,0029	0,0029	0,0029	0,0029	0,0029	0,0016	0,0016	0,0303
węglowodory aromatyczne	2,4353	-	0,1152	0,1152	0,1152	0,1152	0,1152	0,0640	0,0640	3,1393
węglowodory alifatyczne	4,8618	-	0,2312	0,2312	0,2312	0,2312	0,2312	0,1284	0,1284	6,2746

Emitor	Źródło emisji	Nazwa emitowanej substancji	Emisja
E2	Instalacja maszyn offsetowych z dopalaczem termicznym	LZO	20 mg/m^3

II.2. Warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza :

Emitor	Charakterystyka źródeł emisji				
	Wysokość komina	Średnica wewnętrzna komina	Ilość gazów wylotowych	Temperatura wylotowa gazów	Czas trwania emisji
	m	m	Nm^3/h	K	h
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*
E2	12,0	0,80	38 000	450	8760
E2/1	13,0	0,63	6 300	400	200
E2/2	13,0	0,63	6 300	400	200
E2/3	13,0	0,63	6 300	400	200
E2/4	13,0	0,63	6 300	400	200
E2/5	13,0	0,63	6 300	400	200
E2/6	13,0	0,40	3 500	400	200

Za zgodność z oryginałem
Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

06. 11. 2014

E2/7	13,0	0,40	3 500	400	200
E3	12,0	0,30	600	300	8640

- **7. Punkt III. decyzji otrzymuje nową treść :**

„III. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania przez RR Donnelley Poland Sp. z o.o., w Krakowie:

III.1. Odpady niebezpieczne :

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1.	08 01 11	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	70,0
2	08 01 19	Zawiesiny wodne farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	120,0
3.	09 01 02	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych	12,0
4.	11 01 13	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	2,0
5.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,0
6.	13 05 02	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	3,0
7.	14 06 03	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	3,0
8.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
9.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	110,0
10.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 - *świetlówki*	4,0
11.	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5,0
12.	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0
13.	16 06 02	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	5,0

III.2. Odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek – np. przeterminowane próbki kosmetyków (np. kremów) dokładane do czasopism	2,0
2.	07 06 99	Inne niewymienione odpady – inserty, np. próbki towarów dołączanych do gazet i czasopism.	10,0

Za zgodność z oryginałem 06. 11. 2014
Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

3.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	50,0
4.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	10,0
5.	08 03 99	Inne niewymienione odpady – np. obciągi gumowe	7,5
6.	08 03 99	Inne niewymienione odpady – popłuczyny z mycia urządzeń drukujących	450,0
7.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	3,0
8.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5,0
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	750,0
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	110,0
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	6,0
12.	15 01 04	Opakowania z metali	9,0
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4,5
14.	16 01 03	Zużyte opony	2,0
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13	5,0
16.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,0
17.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 – np. przeterminowane inserty	5,0
18.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01 - np. woda zanieczyszczona mydlinami, farbą i innymi substancjami	250,0
19.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji – np. inserty dodawane do gazet	10,0
20.	17 04 02	Aluminium	150,0
21.	17 04 05	Żelazo i stal	10,0
22.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	0,2

Za zgodność z oryginałem: 06. 11. 2014
Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

23.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 350,0
24.	19 12 01	Papier i tektura	20 000,0

8. Podpunkt. III.6 decyzji otrzymuje nową treść:

„III.6. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów :

Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów, będą magazynowane na terenie należącym do Wnioskodawcy tj.: na terenie RR Donnelley Poland Sp. z o.o. ul. Igołomska 25, 31-983 Kraków w odpowiednio przystosowanych i oznakowanych miejscach w sposób selektywny.

Odpady w postaci olejów odpadowych winny być magazynowane, przy zachowaniu wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 roku w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968). Odpady w postaci baterii i akumulatorów winny być magazynowane przy zachowaniu wymagań ustawy o bateriach i akumulatorach z dnia 24 kwietnia 2009 r. (Dz. U. z 2009 r. Nr 79 poz. 666.)

Szczegółowy sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów:

Odpady niebezpieczne:

- odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne - kod: 08 01 11 – w metalowych beczkach, w wyznaczonym miejscu na terenie hali maszyn (magazynek),
- zawiesiny wodne farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne - kod: 08 01 19 – w plastikowych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu na hali produkcyjnej,
- wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych - kod: 09 01 02 – w plastikowych pojemnikach, na terenie działu przygotowalni,
- odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne - kod: 11 01 13 – w oznaczonych i opisanych, zamykanych szczelnie beczkach, kanistrach lub paleto-pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w nich substancji, w wyznaczonym miejscu na terenie hali maszyn (magazynek),
- inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - kod: 13 02 08 – w szczelnych pojemnikach, na terenie hali maszyn (magazynek),
- inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników - kod: 14 06 03 – w szczelnych, plastikowych pojemnikach, w pomieszczeniu warsztatu,
- opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone - kod: 15 01 10 - w specjalnie do tego przeznaczonym kontenerze, w magazynku,
- sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - kod: 15 02 02 - w specjalnie do tego przeznaczonych kontenerach znajdujących się przy maszynach,
- zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (*świetlówki*) - kod: 16 02 13 – w pojemniku znajdującym się na terenie magazynu centralnego,
- niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń - kod: 16 02 15 – w pojemniku znajdującym się na terenie magazynu centralnego,

Za zgodność z oryginałem 06. 11. 2014

Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

- baterie i akumulatory ołowiowe - kod: 16 06 01 – w kwasoodpornych pojemnikach ustawionych na palecie lub na tacy odciekowej wykonanej z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach ołowiowych, w pomieszczeniu akumulatorowi,
- baterie i akumulatory niklowo-kadmowe - kod: 16 06 02 - w kwasoodpornych pojemnikach ustawionych na palecie lub na tacy odciekowej wykonanej z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach niklowo-kadmowych, w pomieszczeniu akumulatorowi,

Odpady inne niż niebezpieczne:

- zwroty kosmetyków i próbek (*inserty*) - kod: 07 06 81 - w pojemnikach, w osobnych, wydzielonych miejscach na terenie magazynu insertów,
- inne niewymienione odpady – (*inserty*) - kod: 07 06 99 - w pojemnikach, w osobnych, wydzielonych miejscach na terenie magazynu insertów,
- zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19 - kod: 08 01 20 - w szczelnych pojemnikach, na terenie hali maszyn,
- odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12 - kod: 08 03 13 – w szczelnych, metalowych beczkach, w wyznaczonym miejscu na terenie hali maszyn (magazynek),
- inne niewymienione odpady (*obciągi gumowe*) - kod: 08 03 99 - na specjalnie do tego przeznaczonych metalowych stojakach, na hali maszyn,
- inne niewymienione odpady (*popłuczyny z mycia urządzeń drukujących*) - kod: 08 03 99 - w szczelnych pojemnikach, na terenie hali maszyn,
- odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09 - kod: 08 04 10 - w plastikowych pojemnikach znajdujących się przy każdej maszynie klejącej, na terenie hali introligatorni,
- odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów - kod: 12 01 01 – w plastikowych, specjalnie do tego przeznaczonych koszach, w warsztacie utrzymania ruchu,
- opakowania z papieru i tektury - kod: 15 01 01 - w specjalnie do tego przeznaczonych kontenerach znajdujących się przy maszynach, w magazynie makulatury,
- opakowania z tworzyw sztucznych - kod: 15 01 02 - w kontenerze obok oczyszczalni ścieków,
- opakowania z drewna - kod: 15 01 03 - w kontenerze obok oczyszczalni ścieków,
- opakowania z metali - kod: 15 01 04 - w kontenerze obok oczyszczalni ścieków,
- sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - kod: 15 02 03 - w specjalnie do tego przeznaczonych kontenerach znajdujących się przy maszynach,
- zużyte opony - kod: 16 01 03 - w specjalnie do tego przeznaczonym pojemniku znajdującym się na terenie działu spedycji,
- zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13 - kod: 16 02 14 - w specjalnie do tego przeznaczonym pojemniku znajdującym się na terenie warsztatu,
- elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - kod: 16 02 16 - w specjalnie do tego przeznaczonym pojemniku znajdującym się na terenie warsztatu,
- organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (inserty) - kod: 16 03 06 - w pojemnikach, w osobnych, wydzielonych miejscach na terenie magazynu insertów,
- uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01 - kod: 16 10 02 - w pojemnikach, na terenie hali maszyn,

Za zgodność z oryginałem: 06. 11. 2014

Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

- magnetyczne i optyczne nośniki informacji (*inserty*) - kod: 16 80 01 - w pojemnikach, w osobnych wydzielonych miejscach na terenie magazynu insertów,
- aluminium - kod: 17 04 02 - w szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych przy maszynach na hali maszyn,
- żelazo i stal - kod: 17 04 05 - w plastikowych, specjalnie do tego przeznaczonych koszach, w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego,
- inne odpady niż wymienione w 18 01 03 - kod: 18 01 04 – w hermetycznych pojemnikach, w punkcie pierwszej pomocy,
- papier i tektura - kod: 19 12 01 - w specjalnych pojemnikach na terenie hali produkcyjnej, a następnie belowane i w formie sprasowanej magazynowane w pomieszczeniach belownicy.

Niżej wymienione odpady nie będą magazynowane:

- szlamy z odwadniania olejów w separatorach - kod: 13 05 02 – odbiór bezpośrednio z separatorów,
- ustabilizowane komunalne osady ściekowe - kod: 19 08 05 - odpady będą pompowane bezpośrednio z oczyszczalni do beczkowozu.

Konieczność magazynowania odpadów w Spółce wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, tj. nie dłużej niż przez okres 3 lat dla odpadów przeznaczonych do odzysku oraz nie dłużej niż przez okres 1 roku dla odpadów przeznaczonych do składowania, łącznie z czasem magazynowania przez odbiorców tych odpadów.

Zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu mogą być magazynowane nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów."

9. Pozostałe punkty i podpunkty ww. decyzji pozostawiam – bez zmian

U Z A S A D N I E N I E

Drukarnia RR Donnelley Poland Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Igołomskiej 25 w Krakowie, przedłożyła wniosek z dnia 18 kwietnia 2011 r. (data wpływu: 3 czerwca 2011 r.) o zmianę decyzji Wojewody Małopolskiego, znak: ŚR.III.JD.6663-19-06 z dnia 20.10.2006 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji znajdującej się na terenie zakładu RR Donnelley Poland Sp. z o.o. przy ul. Igołomskiej 25 w Krakowie, zaklasyfikowanej *jako instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie*. Przedmiotowa instalacja zgodnie §2 ust.1 punkt 16 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć rodzajów mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz.1327), kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Małopolskiego.

Dopuszczalne stężenia związków chemicznych emitowanych do atmosfery określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. nr 95 poz. 558).

Zgodnie z powyższym procesy prowadzone w instalacji stosowanej w RR Donnelley Poland Sp. z o.o. należą (zgodnie z załącznikiem nr 7 do wyżej wymienionego rozporządzenia) do

Za zgodność z oryginałem: 06. 11. 2014
Inspektor
ds. ochrony powietrza
Stanisław Chrzanowski

procesów gorącego offsetu rotacyjnego, dla których określono następujące standardy emisyjne dla zużycia LZO > 25 Mg/rok, $S_1 = 20$ mg/m^3, $S_2 = 30$ %.

Dane o przedmiotowym wniosku zostały zamieszczone w publicznie dostępnym wykazie o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem **2474/2011**.

Przedmiotem zmian ww. decyzji jest:

- aktualizacja zużycia surowców oraz mediów przez zakład,
- zmiana warunków wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza:
  - ujęcie w pozwoleniu nowopowstałych emitorów w zakładzie E2/7,większanie dopuszczalnego czasu pracy emitorów E1, E3, E2/1, E2/2, E2/3, E2/4, E2/5, E2/6 (tzw. „emitorów awaryjnych"),
- uwzględnienie nowych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania o kodach:16 02 15, 16 06 02 oraz 16 02 14,
- zwiększenie ilości odpadów o kodach: 09 01 02, 08 03 99, 15 01 01, 15 01 03, 15 01 04, 15 02 03, 17 04 02, 19 08 05 i 19 12 01 przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku,
- wskazanie miejsca i sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów o kodach: 11 01 13, 16 02 15, 16 06 02 oraz 16 02 14,
- aktualizacja sposobu magazynowania dla wytwarzanego odpadu o kodzie 16 06 01.

W wyniku przeprowadzonego postępowania, postanowiono przychylić się do wniosku RR Donnelley Poland Sp. z o.o., ul. Igolomska 25 , 31-983 Kraków, w sprawie zmiany decyzji Wojewody Małopolskiego z dnia 20 października 2006 r., znak: ŚR.III.JD.6663-19-06, w wyżej wymienionym zakresie i orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia

Stosownie do części III poz. 40 podpunkt 1 i poz. 46 podpunkt 1) załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2006 r. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.), decyzja podlega opłacie skarbowej w wysokości 1.005,50 zł. (słownie: tysiąc pięć złotych 50/100), którą uiszczono bezgotówkowo, dnia 21.04.2011 r. na rachunek Urzędu Miasta Krakowa: Bank Pekao S.A. 04 1240 2092 9462 3005 0000 0000.

Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska Anna Szczech 18.02.2011

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA MAŁOPOLSKIEGO
Karolina Laszczak
Z-ca Dyrektora
Departamentu Środowiska, Rolnictwa i Geodezji

Otrzymują:

1. RR Donnelley Poland Sp. z o.o.
   ul. Igołomska 25
   31-983 Kraków,
2. SR.II aa.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
2. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska Plac Szczepański 5, 31-011 Kraków
3. Prezydent Miasta Krakowa
   Pl. Wszystkich Świętych ¾
   31-004 Kraków

Inspektor ds. ochrony powietrza Stanisław Chrzanowski 19-01-2011

Za zgodność z oryginałem: 06. 11. 2014

Inspektor ds. ochrony powietrza Stanisław Chrzanowski

Kierownik Zespołu Warunków Korzystania ze Środowiska Piotr Łyczko