

1. WSTĘP

1.1. *Przedmiot ST.*

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru osadzenia drzwi wewnętrznych i okien w ramach zadania przy budowie:

**REMONT SALI GIMNASTYCZNEJ I ŁAZIENEK PLACÓWKI
CENTRUM ADMINISTRACYJNEGO NR 2**

Zakres stosowania ST.

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przy realizacji robót.

1.2. *Zakres robót objętych ST.*

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu osadzenie okien, drzwi i innych elementów.

1.3. *Określenia podstawowe.*

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.4. *Ogólne wymagania dotyczące robót.*

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Nadzoru.

1.4.1. *Wymogi formalne.*

Drzwi i okna powinny być osadzone zgodnie z dostarczoną dokumentacją techniczną, zaleceniami producenta i instrukcją wbudowania, zaakceptowaną przez Nadzór. Montaż drzwi i okien powinien być przeprowadzony zgodnie z wymaganiami technicznymi.

1.4.2. *Warunki organizacyjne.*

Przed przystąpieniem do robót, Wykonawcy winni się dokładnie zaznajomić z całością dokumentacji technicznej oraz z projektem organizacji robót.

Jakiegolwiek zmiany w dokumentacji technicznej mogą być dokonywane w trakcie wykonawstwa tylko po uzyskaniu akceptacji Nadzoru, a w przypadku zmian dotyczących zasadniczych elementów lub rozwiązań projektowych należy uzyskać dodatkową akceptację projektantów.

Przed rozpoczęciem robót należy zapoznać się z warunkami istniejącymi w miejscu osadzenia drzwi i okien i upewnić się, że zapewniają one możliwość bezusterkowego wykonania prac.

Specyfikacja techniczna

SST 04 STOLARKA OKIENNA i DRZWIOWA

2. MATERIAŁY

- Drzwi i okna wg zestawienia w projekcie i opisu szczegółowego na rysunkach
- Akcesoria – klamki, szyldy, zawiasy
- 1.1. STOLARKA OKIENNA PCV – SZYBY BEZPIECZNE - okna uchylno rozwieralne w dolnym rzędzie. Profile nośne z PCV termo, pięciokomorowe, wzmocnione w ościeżach i skrzydłach kształtownikami np. stalowymi lub z włókna szklanego, kształtowniki wypełnione pianką poliuretanową - tzw. wkładka termiczna, profile o U_{max} = lub $< 1,10 \text{ W/m}^2\text{K}$. Szyba ze szkła bezpiecznego, hartowana, klejona z powłoką niskoemisyjną, jednokomorowa, z termoramką, wypełniona gazem szlachetnym np. argonem, 33.1/18/6 ESG6+C, o U_{max} = $1,00 \text{ W/m}^2\text{K}$. Współczynnik przenikania ciepła dla całego okna U = lub $< 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$. Współczynnik infiltracji $a = 0,3$ okna wyposażone w mikrowentylację i rozszczelnienie ręczne, klamki z zamkiem, w dolnych kwaterach nawietrzaki, stolarka w kolorze RAL 9003 lub 9010 do uzgodnienia z inwestorem.
- 1.2. STOLARKA DRZWIOWA – drzwi wejściowe do sali gimnastycznej aluminiowe, dwuskrzydłowe, skrzydła ruchome, jedno skrzydło o szerokości światła min. 90 cm, drugie skrzydło z blokadą, panel wypełnienia min. 22 mm kolor RAL 9003 lub 9010 do uzgodnienia z inwestorem. Drzwi zaopatrzone w klamkę metalową, z dwoma zamkami patentowymi. W oznaczonych miejscach drzwi aluminiowe o odporności pożarowej EI30.

3. SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego sprzętu, odpowiedniego dla danego rodzaju robót, zaakceptowanego przez Nadzór.

4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Do przewozu stolarki może być stosowany transport kolejowy lub samochodowy. Środki transportu powinny zabezpieczyć załadowane wyroby przed wpływami atmosferycznymi. Przestrzenie ładunkowe powinny być czyste, pozbawione wystających gwoździ i innych ostrych elementów mogących uszkodzić ślusarkę drzwiową.

Sposób przechowywania – na podłożu utwardzonym lub nieutwardzonym / na legarach o wysokości min. 15 cm, ułożonych równolegle do siebie i oddalonych, co najmniej 1,0 m od czynnych urządzeń grzejnych. Stolarkę należy przechowywać w magazynach zamkniętych.

5. WYKONANIE ROBÓT

- 5.1. *Wykonawca przestawi Nadzorowi do akceptacji harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich roboty będą wykonywane.*

Specyfikacja techniczna
SST 04 STOLARKA OKIENNA I DRZWIOWA

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

Sprawdzeniu jakości robót związanych z założeniem skrzydeł drzwiowych drewnianych i pożarowych aluminiowych oraz okien połaciowych podlegają wszystkie fazy i procesy technologiczne w trakcie ich prowadzenia. W trakcie prowadzenia robót oraz po ich zakończeniu należy dokonać kontroli zwracając szczególną uwagę na:

- Sprawdzanie materiałów na podstawie zapisów w Dzienniku Budowy i innych dokumentów stwierdzających zgodność użytych materiałów z powołanymi normami oraz niniejszą SST

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest 1 m² osadzonych drzwi i okien

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1 Odbiór elementów i akcesoriów

Ocena jakości elementów przeznaczonych do wmontowania powinna polegać na sprawdzeniu:

- Zaświadczeń o jakości i świadectw wystawionych przez producenta
- Podstawowych wymiarów i dopuszczalnych odchyłek wymiarowych, zgodnie z obowiązującymi normami
- Stanów powierzchni

8.2 Odbiór końcowy

Dla dokonania oceny jakości wyrobów stolarki okiennej i drzwiowej budowlanej przeznaczonych do wmontowania należy sprawdzić:

- Zgodność wymiarów
- Jakość materiałów, z jakich ślusarka została wykonana
- Prawdliwość wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych
- Sprawdzenie poprawności działania skrzydeł i elementów ruchomych oraz funkcjonowania okuć
- Zaświadczeń o jakości i świadectw

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Osadzanie skrzydeł wewnętrznych drzwi stalowych ogniowych, fabrycznie wykończonych, płatne jest wg obmiaru na podstawie ceny jednostkowej

- Zawieszenie, pasowanie i regulację skrzydeł i okuć
- Uzupełnienie oszklenia

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Polskie Normy:

- BN-68/7151-04 Drzwi drewniane płycinowe Szczegóły konstrukcyjne
- PN-88/B-10085 Stolarka budowlana Okna i drzwi Wymagania i badania
- PN-89/B-06085 Drzwi Metody badań odporności na włamanie Obciążenie statyczne prostopadłe i równoległe do płaszczyzny skrzydła
- PN-92/B-06086 Metody badań drzwi Badanie odkształcenia skrzydeł drzwiowych przy zwichrowaniu
- PN-92/B-06087 Metody badań drzwi Badanie sztywności skrzydeł drzwiowych przez wielokrotne wichrowanie