

Kraków, dnia 04.09.2017r.

znak sprawy: DR.26.3.2017

### Wykonawcy w postępowaniu

Dotyczy: *postępowania w trybie przetargu nieograniczonego pn. „Odtworzenie, rekonstrukcja oraz renowacja wrót zabytkowego hangaru lotniczego wraz z odtworzeniem pomieszczeń maszynowni hangaru, oraz rozbiórka dobudówek gospodarczo-magazynowych dobudowanych do fasady północnej i wschodniej na dz. nr ew. 158/13, przy ul. Stella-Sawickiego 41 w Krakowie”.*

### WYJAŚNIENIE TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Działając na podstawie art. 38 ustawy z dnia 29.01.2004r. Prawo zamówień publicznych (t.j. z 2015r. poz. 2164 z późn. zm.) zwanej dalej „ustawą Pzp” Zamawiający zamieszcza poniżej treść zapytań jednego z Wykonawców, które wpłynęły w dniu 01.09.2017r. wraz z odpowiedziami.

#### Pytanie nr 1

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie blachy falistej o wysokości fali 18mm i odległości w osiach 76mm? Z dokumentacji projektowej wynika, że zwiększenie wysokości fali o 6 mm nie wpłynie na prawidłowe funkcjonowanie bramy.

#### Odpowiedź na pytanie nr 1

Zamawiający nie dopuszcza użycia blachy o innej fali i odległościach w osiach niż ta wskazana w projekcie. Wynika to z charakteru obiektu, który jest wpisany do rejestru zabytków pod numerem A-1065, a planowane prace są pracami odtworzeniowymi. Zgodnie z dokumentacją projektową „od zewnątrz wrota należy pokryć blachą falistą odwzorowaną na podstawie zachowanych fragmentów”, a „na etapie wykonawstwa należy określić szczegółowo ilość istniejących elementów konstrukcji wrót nadających się ze względów technicznych do renowacji i ponownego wykorzystania w odtwarzanych segmentach bramy”.

#### Pytanie nr 2

Czy Zamawiający potwierdza wymiary blach falistej  $H=2,5m$  (wzdłuż fali)  $\times$   $S = 3,5 m$  (w poprzek fali)?

#### Odpowiedź na pytanie nr 2

Tak, Zamawiający potwierdza wymiary blachy falistej, zgodnie z projektem „zewnątrzną warstwę wrót stalowych odtworzyć na podstawie zachowanej blachy falistej stalowej o grubości 0,7 mm, arkusz 2500x3500 mm łączony pionowo, co około 1.10 m poprzez nitowanie lub przykręcanie, co ok. 10 cm oraz poziomo na wysokości arkusza, układana na zakład dół i bok (zakład szer. 5 cm), odległość w osiach 55 mm, wysokość blachy  $h=10-12 mm$ ”.

Piotr Gójs  
(-)  
Dyrektor